

# TEHNIUM 71

CONSTRUCȚII PENTRU AMATORI • PUBLICAȚIE LUNARĂ EDITATĂ DE REVISTA „ȘTIINȚĂ ȘI TEHNICĂ” • 24 PAGINI — 2 LEI



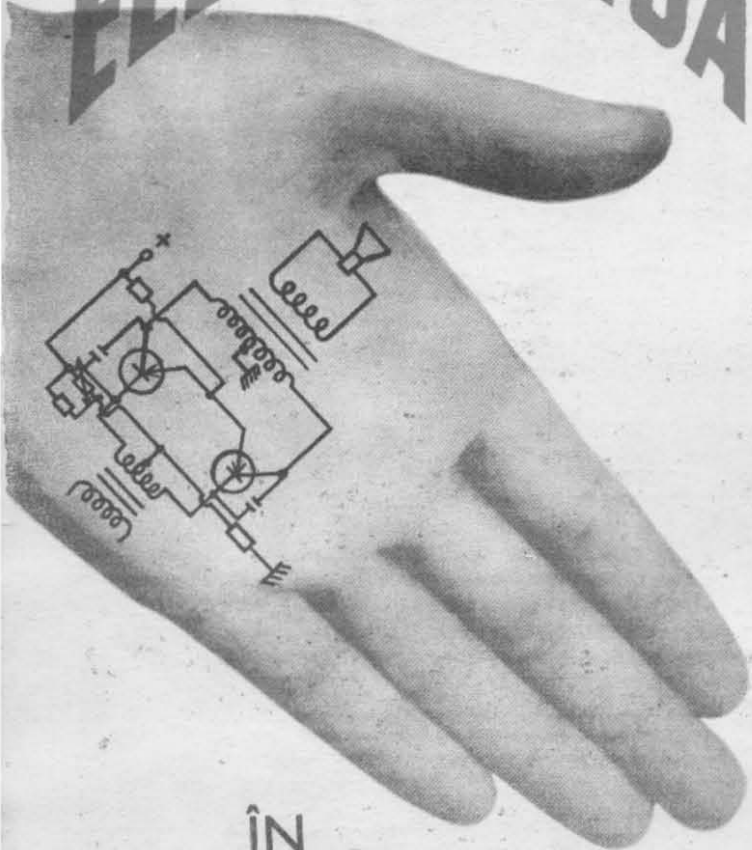
## DIN SUMAR

- MINIAUTOMATIZĂRI LA DOMICILIU (reglajul televizorului de la distanță și «lampa cu petrol»... electronică);
- CONSTRUCȚII RADIO PENTRU ÎNCĂPĂTORI ȘI AVANSAȚI (receptor cu un tranzistor, oscilator pilot, superheterodina cu 4 tuburi);
- DISPOZITIVE PENTRU FOTOAMATORI ȘI CINETEHNICA DE LA A LA Z;
- CONFORT CASNIC (mobiliier din piese demontabile, atelierul dumneavoastră și reparații la domiciliu)

IANUARIE 1971

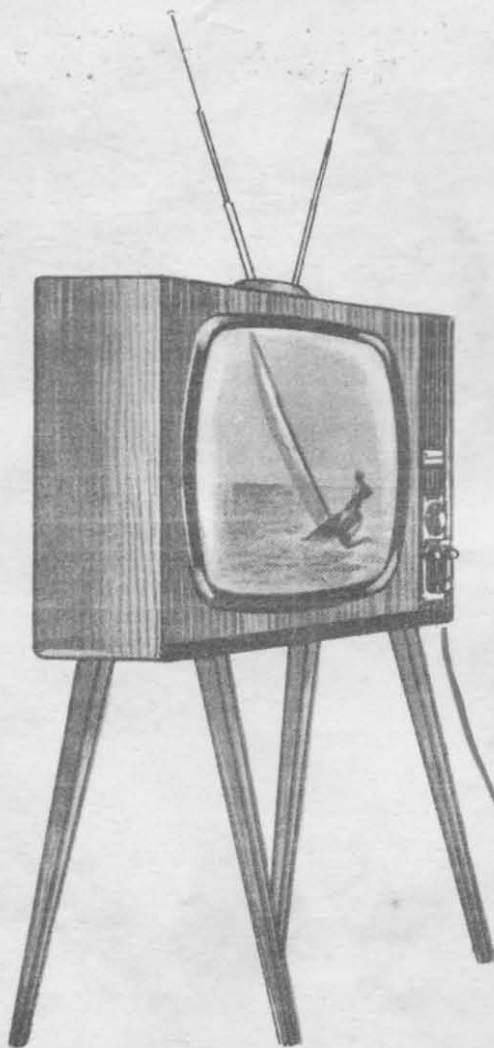
Nr. **1**

# ELECTRONICA



ÎN  
MÎNA  
DV.

# ELECTRONICA



## COMANDA DISTANȚĂ

Nimic mai atrăgător și mai comod decât să asigurăm reglajele televizorului nostru — și în primul rând cele funcționale, de volum sonor, luminozitate, contrast — fără să ne apropiem de aparat și fără să întrerupem, mai ales, vizionarea programelor! Telecomanda televizorului — telecomanda prin cablu — nu reprezintă cîtusi de puțin o dificultate de netrecut pentru un electronist; mai mult chiar, multe dintre televizoarele existente azi în comerț sînt prevăzute cu mufe speciale în vederea acestei adaptări.

Astfel, televizoarele de tip «Cosmos» («Orion») și «Lotus» posedă o mufă cu soclu octal în vederea celor 3 reglaje amintite mai sus: sunet (volum), luminozitate, contrast. Telecomanda nu implică decît folosirea corectă a schemei televizorului (în care sînt date legăturile la soclu-telecomandă) și, bineînțeles, procurarea unui număr de piese auxiliare. Astfel, pentru realizarea dispozitivului de telecomandă sînt necesari 3 potențiometre, și anume: un potențiomtru de 250 k $\Omega$ , un potențiomtru de 2,2 M $\Omega$  și unul de 2,5 M $\Omega$ . Aceste potențiometre se montează într-o cutie de material plastic, convenabil aleasă, legătura făcîndu-se cu un cablu cu 5 fire cu lungimea de 4-5 m, care merge la un culot de tub octal care joacă rol de mufă-tată. În fig. 1 se arată legăturile ce se fac pentru televizoarele «Cosmos» («Orion»). Sistemul astfel folosit se poate aplica la orice televizor, chiar și la cele care nu au prevăzută o astfel de mufă. În primul rînd se montează mufa-mamă în spatele televizorului, mufă ce este un soclu octal fixat pe o bucată de tablă prinsă de cutia televizorului. Vom începe să arătăm cum se fac astfel de reglaje:

— Reglajul volumului sonor se face simplu la limitatorul dinaintea demodulatorului din calea de sunet. Acest limitator este alimentat cu tensiune continuă pe ecran (40-50 V) prin divizor rezistiv, ca în fig. 2. Ecranul (punctul 3) se leagă la electrodul 3 de la mufă, ce introduce potențiomtrul de 250 k $\Omega$ , iar acesta reglează, la rîndul lui, potențialul ecranului prin montaj potențiomtric (fig. 2).

— Reglajul luminozității se realizează prin montarea în paralel pe potențiomtrul de reglare a luminozității a unui potențiomtru în montaj de rezistență variabilă cu o valoare de 2-3 ori mai mare decît valoarea potențiomtrului de reglaj al luminozității (fig. 3).

— Reglajul contrastului se realizează, de asemenea, prin montarea în paralel pe potențiomtrul de variație a contrastului a unui potențiomtru în montaj de rezistență variabilă (de 2-3 ori mai mare decît cea a potențiomtrului fix).

La punerea în funcțiune, toate reglajele (volum mare, contrast, luminozitate) se montează pe poziție de maxim.



### COLABORATORI PERMANENȚI:

● Ing. R. COMAN ● Dr. ing. L. FLORU ● Tehn. Nic. HANU ● Ing. M. IVANCIOVICI ● Ing. V. LAURIC ● Biolog El. MANTU ● Ing. L. MARTIN ● Ing. I. MIHAESCU ● Ing. R. MOSCOVICI ● Ing. Gh. MYTIKO ● Prof. I. PĂTRASCU ● Ing. D. PETROPOL ● Fiz. VI. RADU ● Ing. L. RUBEL ● Ing. II. SUCIU ● Arh. E. VERNESCU ● Ing. D. ZAMFIRESCU ● Dr. ing. FI. ZĂGĂNESCU ●

Prezentarea artistică: ADRIAN MATEESCU  
Prezentarea grafică: ARCADIE DANELIUC

# divertisment luminos: LAMPĂ CU... PETROL ELECTRONICĂ

ACIHAMOD  
DE LA

A

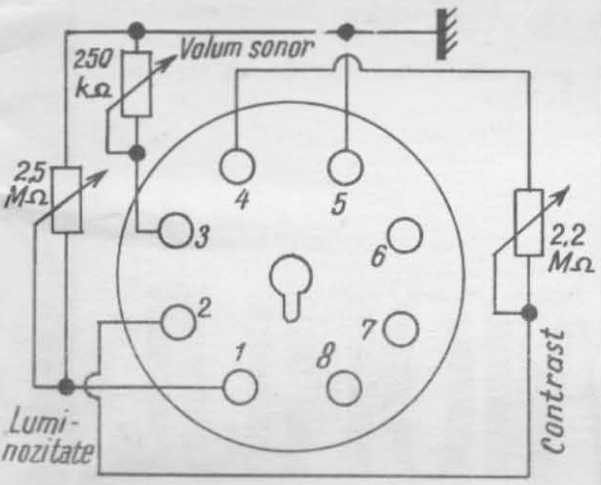
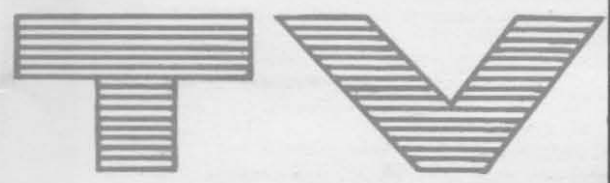


fig. 1

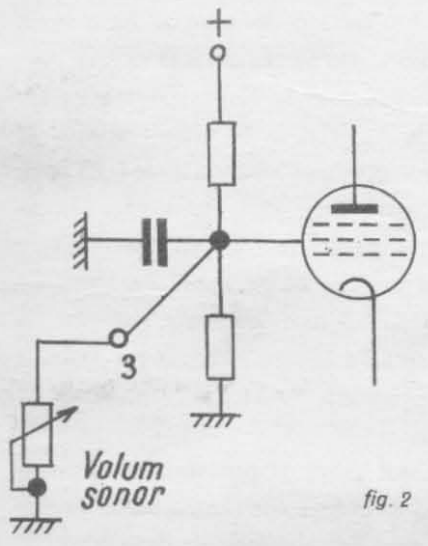


fig. 2

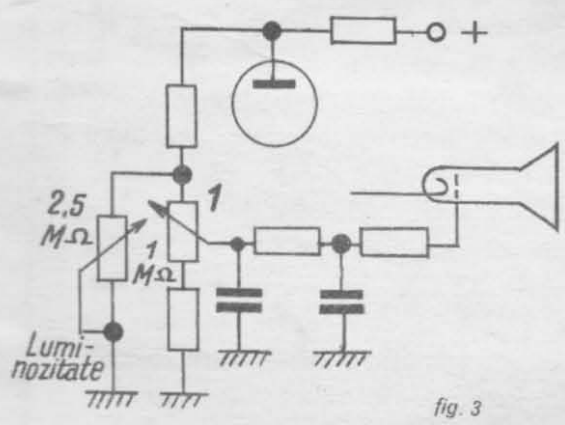


fig. 3

Titlul — oricât vi s-ar părea de fantezist — nu este lipsit de o justificare riguros... electronică.

Lampa pe care o avem în vedere poate fi obținută relativ simplu dintr-o veche lampă de iluminat cu petrol: fitilul urmează a fi înlocuit cu un bec cu fa-sung mignon, iar petrolul lampant... cu un cordon de alimentare de la rețeaua de curent alternativ.

Sistemul de aprindere și stingere a fost păstrat. (Această veioză se aprinde cu chibrutul și se stinge prin suflarea unui curent de aer înspre lampă).

Funcționarea părții electronice este relativ simplă: întrerupătorul becului este constituit de contactele unui releu. Releul este acționat de un montaj electronic care este comandat de o sursă luminoasă.

Montajul electronic are schema din figura 1 și este compus dintr-un triger Schmitt cu tranzistoarele  $T_1$  și  $T_2$  și un amplificator repetor cu tranzistorul  $T_3$ . Impedanța de sarcină a repetorului o constituie în-fășurarea releului.

Principiul de funcționare este următorul:

Trigerul Schmitt este un circuit care are proprietatea ca la variații lente ale tensiunii de intrare să producă o basculare rapidă la ieșire. Astfel dacă presupunem blocat tranzistorul  $T_1$ , prin el va trece un curent neglijabil și în colectorul acestui tranzistor vom găsi practic tensiunea de alimentare  $E_c$ .

În această situație, baza tranzistorului  $T_2$  alimentându-se din acest punct prin divizorul format de  $R_2$ ,  $R_5$  și  $R_6$  se va găsi la un potențial negativ ridicat, deci tranzistorul  $T_2$  este deschis. Potențialul colectorului acestui tranzistor este scăzut, deci baza tranzistorului  $T_3$ , care este corectată prin rezistența  $R_8$ , va avea o tensiune scăzută, ce nu permite acestui tranzistor să dea curentul necesar anclanșării releului.

Dacă fotodiodele, montate între baza tranzistorului  $T_1$  și tensiunea de alimentare prin rezistența  $R_1$ , este luminată, ea se va deschide și baza tranzistorului  $T_1$  se va negativa puternic. Tranzistorul  $T_1$  începe să conducă, și prin  $R_2$  va trece un curent din ce în ce mai mare. Aceasta face ca potențialul colectorului  $T_1$  să scadă din ce în ce mai mult. Scade, de asemenea, și potențialul bazei tranzistorului  $T_2$ , fapt care duce la blocarea tranzistorului  $T_2$ ; pe colectorul acestui tranzistor va fi un potențial negativ ridicat.

Baza tranzistorului  $T_3$  va primi de asemenea un potențial negativ ridicat și tranzistorul  $T_3$  se va deschide. În această situație curentul va trece prin tranzistor, va produce anclanșarea releului. Pentru a ușura funcționarea tranzistorului  $T_3$  s-a introdus

rezistența  $R_9$ , prin care, atunci cînd  $T_3$  este blocat,

trece un curent care însă nu poate produce anclanșarea. Funcție de sensibilitatea releului, această rezistență poate fi mărită sau se poate renunța la ea. Astfel, dacă releul este mai sensibil de 10 mA, această rezistență va fi eliminată.

Fotodiodele pot fi de orice tip sau pot fi confecționate din tranzistori defecti după instrucțiunile din numărul trecut al revistei.

Fotodiodele se montează pe lampa cu petrol, așa cum se vede în figura 2. Fotodiodele  $F_1$  folosește

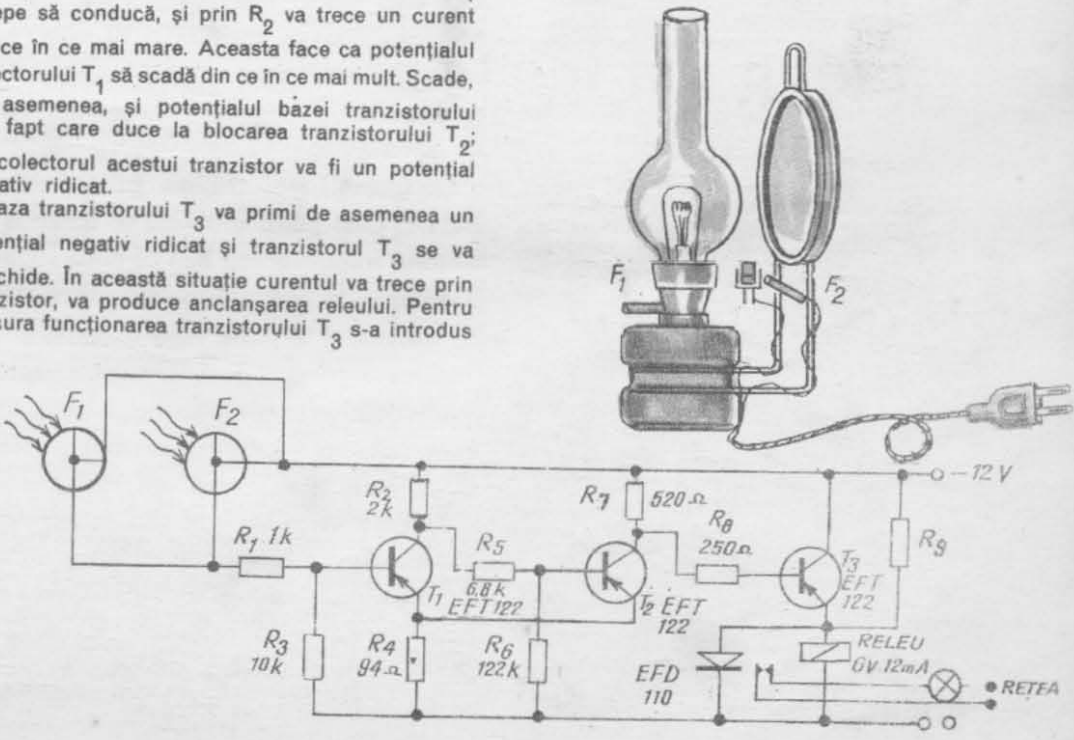
pentru aprinderea lămpii cu ajutorul unui chibrut ce se apropie de capătul fotodiodei. Fotodiodele  $F_2$  servește pentru menținerea pe poziția aprins datorită faptului că prin așezarea ei ea primește lumina de la becul lămpii.

Cînd dorim să stingem lampa va trebui să obturăm această diodă, astfel ca pe ea să nu mai cadă razele luminoase. Aceasta se realizează ușor cu ajutorul unei clapete din staniol ce poate bascula în fața fotodiodei  $F_2$ . Poziția stabilă a clapetei așezată în

fața fotodiodei permite razelor luminoase de la bec să ajungă la  $F_2$ . Cînd suflăm spre lampă, clapeta din staniol, fiind ușoară, va bascula fără dificultăți peste fotodiodele  $F_2$ . Aceasta, nemaifiind luminată, va produce bascularea trigerului Schmitt, avînd ca rezultat final declanșarea releului ce va întrerupe astfel alimentarea de la rețea a becului.

Pentru o nouă aprindere a becului va trebui din nou să luminăm fotodiodele  $F_1$ . Montajul electronic împreună cu releul se introduc în rezervorul de petrol al lămpii. Pentru aceasta va fi necesar să decupăm fundul acestui rezervor (la un atelier de tăiat geamuri) și să-l înlocuim cu un capac din material plastic.

Realizarea practică a acestei veioze nu este complicată și, dacă se lucrează cu atenție, va da satisfacții depline, aprinderea unui bec electric cu ajutorul unui chibrut sau orice altă sursă luminoasă fiind de un efect spectacular deosebit.



# INSTRUMENT PENTRU MĂSURAT L ȘI C

Determinarea exactă a valorii diferitelor elemente de circuit constituie pentru constructorii amatori, aproape totdeauna, un moment dificil în realizarea diferitelor montaje radioelectronice. Și dacă problema măsurării rezistențelor ar fi oarecum mai simplă, măsurarea inductanțelor și capacităților care intră în componența circuitelor rezonante rămâne o problemă inevitabil deschisă. Singura soluție realistă — instrumentele profesionale clasice afectate acestor măsurări nefiind la îndemina începătorilor — o constituie realizarea, prin mijloace proprii, a unui instrument simplu, puțin costisitor și totodată de mare precizie.

Instrumentul pe care vi-l recomandăm are avantajul gabariturii redus, al simplității și în același timp al unei mari exactități de măsură. Precizăm totodată că el poate fi construit ca unitate independentă sau înglobat în alt instrument mai complex.

În principiu, instrumentul se compune dintr-un oscilator de mare stabilitate cu cuarț Q, un detector, un aparat de măsură etalonat cu zero la mijlocul scării și un circuit rezonant cu acord variabil.

Circuitul de măsură este circuitul acordat la care se cuplează capacitatea sau inductanța de valoare necunoscută.

Acest circuit se acordă totdeauna pe frecvența oscilatorului prin intermediul condensatorului  $C_V$ ; la rezonanță, găsindu-se în fază cu oscilatorul, galvanometrul ne va arăta zero pe scală.

Cînd frecvența de acord a circuitului nu este egală cu a oscilatorului, galvanometrul ne va indica o

valoare la dreapta sau la stînga lui zero, după cum frecvența de rezonanță a circuitului acordat este mai mare sau mai mică decît a oscilatorului.

Reacordarea se face din  $C_V$ , care, etalonat fiind, ne va indica tocmai valoarea lui  $L_X$  sau  $C_X$ .

Schema electrică este dată în fig. 1.

Aparatul poate fi construit în varianta cu tub electronic sau tranzistor. La fel se poate utiliza orice frecvență pentru oscilator, deci orice cuarț avem la îndemînă.

Calculule diverselor elemente de circuit se fac în funcție de frecvența cuarțului, după cum și etalonarea.

Este recomandabil ca elementele instrumentului să se măsoare exact după cum și gradarea scalei în valorile lui C și L să se facă cu ajutorul unor elemente etalon.

Condensatorul  $C_V$  trebuie să fie de bună calitate, stabil, mecanic și termic, cu dielectric aer și de capacitate între 10 și 490 pF.

Calculule ce urmează au fost făcute pentru frecvența cuarțului de 1 MHz, dar ele pot fi utilizate la orice frecvență.

Luînd pe  $C_V$  inițial, calculăm pe  $L_2$ :

$$L_2 = \frac{1}{4\pi^2 f^2 C_{Vmax}} = 50 \mu H.$$

În gama întâia, instrumentul măsoară capacități  $C_X = 0 \div 500$  pF.

$$C_t = \frac{1}{4\pi^2 f^2 L_2}, C_X + C_V = C_t,$$



# LABORATORUL

## GENERATOR DE SEMNAL

# TRAN- ZIS- TORI- ZAT

Generatorul de radiofrecvență a cărui schemă este prezentată în figura alăturată acoperă gama de frecvențe 150 kHz  $\div$  30 MHz în patru subgame: I — 150  $\div$  365 kHz; II — 365  $\div$  850 kHz; III — 850  $\div$  2 000 kHz; IV — 4  $\div$  10 MHz și alte trei subgame utilizînd armonicele: V — 1,7  $\div$  4 MHz (cu armonica a doua în gama III); VI — 8  $\div$  20 MHz (cu armonica a doua în gama IV); și VII — 12  $\div$  30 MHz (cu armonica a treia în gama IV).

Oscilatorul este realizat cu tranzistorul 7411A. Cele patru subgame se schimbă cu ajutorul comutatorului K 3 cu două secțiuni. Tensiunea la ieșire se culege din circuitul de colector și se poate regla cu ajutorul potențiometrului de 1 K $\Omega$ . Condensatorul variabil de 500 pF va avea scale etalonate pentru toate cele șapte subgame separat și pentru funcționarea pe armonici.

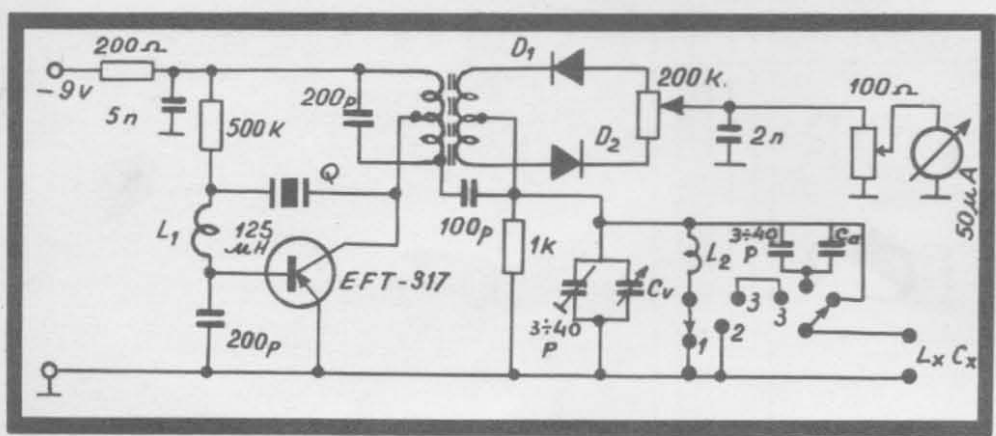
Bobinele se execută pe carcase cu diametrul de 10 mm prevăzute cu miez reglabil. Bobina  $L_1$  va avea două secțiuni late de 4 mm, fiecare cu 220 de spire din sîrmă cu diametrul de 0,12 mm, cu priză la 110 spire de capătul de jos al bobinei (în schemă).

Bobina  $L_2$  are 165 de spire cu priză la 48 de spire, bobinată cu sîrmă de 0,15 mm diametru pe o lungime de 4 mm. Bobina  $L_3$  are 65 de spire cu priză la 18 spire realizată cu conductoare de cupru cu diametrul de 0,25 mm, bobinajul spiră lîngă spiră. Bobina  $L_3$  se realizează pe o carcasă de calit cu diametrul de 18 mm și va avea 24 de spire din sîrmă cu diametrul de 0,5 mm, bobinate fără pas, cu priză la spira a șaptea. În centrul bobinei se va fixa carcasa de 10 mm prevăzută cu miez reglabil.

Oscilatorul poate fi modulată în amplitudine cu o frecvență audio constantă de 400 Hz și un grad de modulație de circa 30-40%.

Oscilația de 400 Hz este produsă de un oscilator RC cu punte dublu T, realizat cu tranzistorul EFT 353. Acest tranzistor trebuie să aibă factorul  $\beta$  cît mai mare. Circuitul «dublu T» este compus din două rezistențe de 27 K $\Omega$  și un condensator de 9,4 nF, respectiv doi condensatori de 4,7 nF și o rezistență de 13,5 K $\Omega$ , care este obținută cu ajutorul potențiometrului de 20 K $\Omega$ , care reglează și condiția de oscilație. Scurtcircuitînd potențiometrul cu ajutorul comutatorului  $K_2$ ,

# LIPITURI CU COSITOR



$$C_{x\max} = \frac{1}{4\pi^2 f^2 L_2} - C_{v\min}$$

deci pentru  $C_v$  la valoarea minimă  $C_x$  este de valoare maximă:  $C_x = 500 \text{ pF}$ .

Gama a doua servește pentru măsurarea capacităților de valori cuprinse între 480 pF și 30 nF. În această gamă,  $C_x$  apare în serie cu  $C_a$  de valoare 480 pF.

$$C_t = C_v + \frac{C_a C_x}{C_a + C_x}$$

$$C_t = \frac{1}{4\pi^2 f^2 L_2} \left( C_x = \frac{C_a(1 - \omega^2 L_2 C_v)}{\omega^2 L_2 (C_a + C_v) - 1} \right)$$

A treia gamă este rezervată măsurării inductanțelor necunoscute care se inseriază cu  $L_2$ .

$$L_t = L_2 + L_x$$

$$L_x = \frac{1}{4\pi^2 C_x f^2} - L_2$$

$$L_{x\max} = \frac{1}{4\pi^2 C_{v\min} f^2} = 1200 \mu\text{H}$$

Deci se pot măsura inductanțe de valori între 0 și 1200  $\mu\text{H}$ .

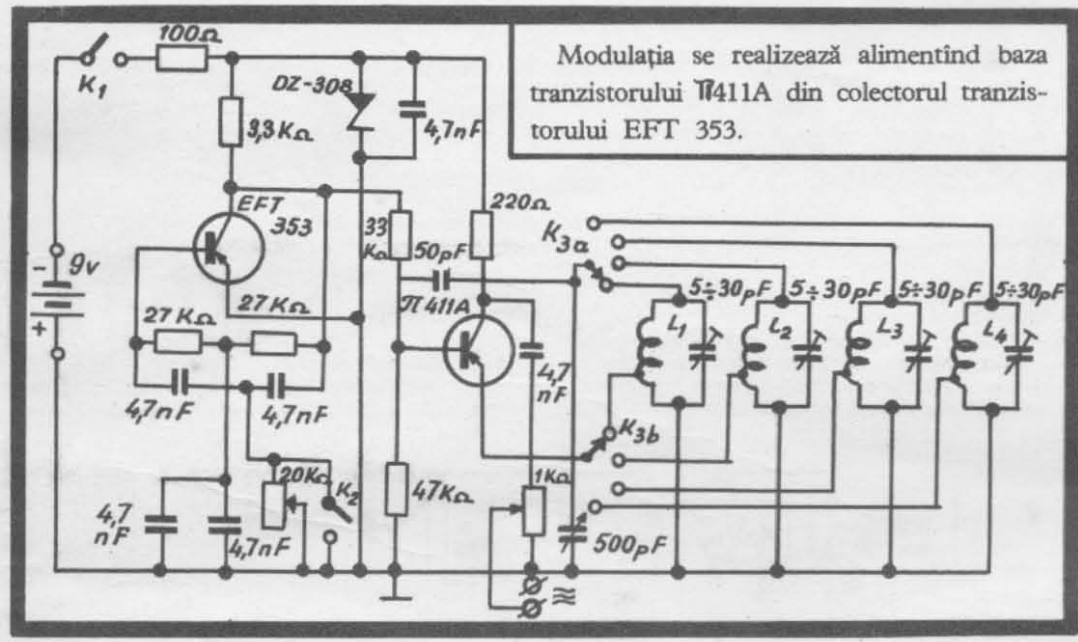
În locul tranzistorului EFT-317 se poate utiliza EFT-107, OC-170 sau 2 SA 58. Diodele discriminatorului sînt de tipul EFD-107, AA-112 sau D 101 A.

Se spune că montajul electronic ar însemna, înainte de orice, conexiuni cât mai bune (mai sigure) între diferitele subansamble și piese. Simpla răsucire a firelor practică de electroniști începători atrage după sine riscul oxidării și, poate, al întreruperii contactului electric. Soluția, singura recomandabilă, o constituie, fără îndoială, lipirea cu aliaj de cositor. Dar pentru o astfel de conexiune avem nevoie de *scule* — un clește de tăiat fire, un cuțit pentru îndepărtarea izolației și un ciocan de lipit (vezi numărul din decembrie al revistei «Tehnum» —, *substanță decapantă* și, evident, *aliaj de cositor*).

Substanța decapantă are rolul izolării suprafeței de lipit și pe cel de a evita pericolul oxidării; îndepărtînd grăsimile, chiar și oxizii, decapantul facilitează aderarea cositorului la suprafața metalului. Pentru aceasta, decapantul se alege în concordanță cu suprafața de lipit.

Pentru lipirea suprafețelor din fier sau zinc de, exemplu, se va utiliza clorura de zinc (sau, dizolvat în acid clorhidric). Acest decapant nu se utilizează însă în conexiunile radio, fiind foarte coroziv, iar în timpul lipirii degajă vapori ce pot ataca piesele vecine, în special cele din aluminiu.

# ELECTRONISTULUI



Modulația se realizează alimentînd baza tranzistorului 9T 411A din colectorul tranzistorului EFT 353.

oscilatorul de audiofrecvență iese din funcțiune și la ieșire se obține doar oscilația de radiofrecvență nemodulată.

Alimentarea montajului se face de la o baterie de 9 V și este stabilizată de o diodă Zenner de tip DZ308.

Etalonarea generatorului se face cu ajutorul unui frecvențometru heterodină sau cu

ajutorul unui receptor de trafic general bine etalonat.

Pentru fiecare subgamă se vor regla miezul bobinei la frecvența cea mai mică și trimerul la frecvența cea mai mare, repetînd această operație de cîteva ori. Apoi se va proceda la etalonarea scalei, a cărei liniaritate depinde de tipul de condensator variabil utilizat.

În montajele circuitelor electronice, decapantul cel mai utilizat este colofoniul în stare solidă, dizolvat în spirit sau pastă cu colofoniul.

Mult întrebuițat astăzi este și fludorul (tub din aliaj de cositor umplut cu colofoniul). Aliajul pentru lipituri este format din cositor (Sn) 60% și plumb (Pb) 40%; el are rezistență electrică mică și punct de topire 190°C.

Tehnica lipirii implică următoarele operații:

Se curăță suprafața conductorului metalic de oxizi și se depune apoi decapantul. Colofoniul solid se topește apoi cu ciocanul electric, direct peste conductor, apoi cu același ciocan, cu vârful bine curățat, se depune pe conductor un strat de cositor.

În cazul utilizării fludorului, nu se mai utilizează suplimentar alt decapant.

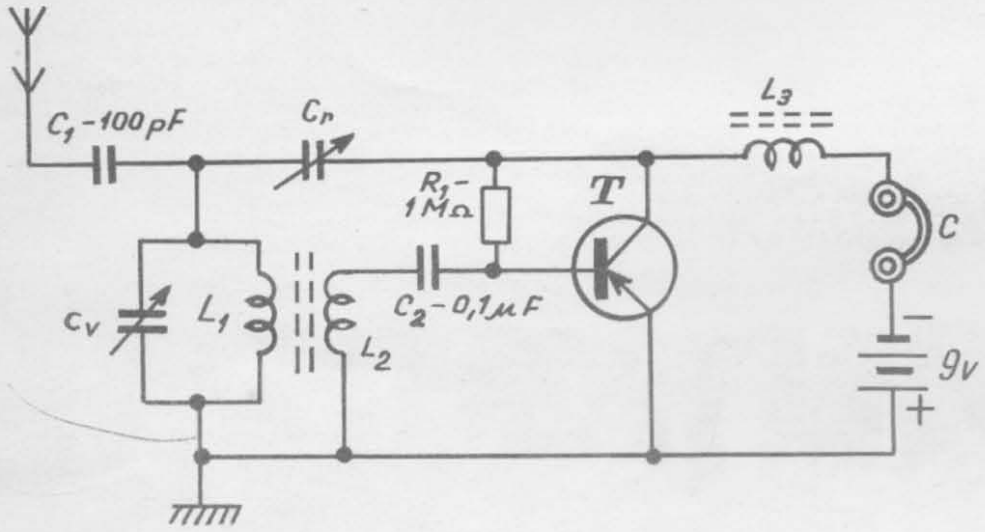
Există cazuri speciale în care avem nevoie de lipit capetele unei bobine construite cu liță de radiofrecvență. Aceste fire foarte subțiri și multe la număr, izolate în email, sînt greu de curățat (se rup ușor), iar nelipirea unui singur fir influențează mult calitatea bobinei. Cel mai eficace procedeu de lipire în acest caz constă în utilizarea ca decapant a unei tablete de aspirină și fludor.

Capătul bobinei se apasă cu vârful ciocanului peste tableta de aspirină; în felul acesta izolația de email se distruge și aderența cositorului este uniformă pe toate firele.

Metoda aceasta se poate utiliza oricînd în conexiuni electrice și în special cînd avem conductori emailați. În felul acesta se exclude pericolul corodării conexiunilor, dar se degajă, e drept, un fum neplăcut.

În timpul lipirii, vârful ciocanului trebuie să fie curat, lipsit de oxizi, pentru un contact termic cât mai bun și pentru a nu introduce în conexiune corpuri străine.

Cositorul topit pe conexiune nu se va răci forțat, întrucît cristalizarea forțată a cositorului îi strică calitățile electrice, ridicîndu-i rezistența electrică de contact.



Radioreceptorul cu simplă detecție prezentat în numărul trecut al revistei noastre reprezintă, fără îndoială, o treaptă de început și un prim exercițiu aplicativ de montaj. Construcția unui radioreceptor cu un tranzistor — pe care v-o prezentăm în cele ce urmează — consemnează un exercițiu tehnic ceva mai dificil, dar totodată și prima afirmare reală ca radiocstructor.

În acest nou montaj, semnalul este aplicat pe baza unui tranzistor ce lucrează ca etaj detector cu reacție pozitivă. Astfel sensibilitatea montajului este ridicată. Este necesar ca receptorul să lucreze la pragul de oscilație, când sensibilitatea este cea mai bună. Intrarea în oscilație se recunoaște printr-un fișit caracteristic, care în momentul recepționării unui post (prin manevrarea condensatorului de acord  $C_V$ ) se transformă într-un fluierat datorită interferenței între oscilația locală și cea recepționată. Tonul fluierăturii scade pe măsură ce ne apropiem cu acordul pe frecvența stației recepționate. După acord reglăm condensatorul  $C_V$  pînă cînd dispar fluierăturile. Se va folosi pentru recepție foarte bună o antenă exterioară bine degajată, deși se poate utiliza numai antena proprie de ferită, dar cu rezultate slabe. Condensatorul  $C_1$  este un condensator ceramic de 100 pF, iar condensatorul  $C_2$  un condensator stiroflex. Condensatoarele trebuie să aibă o tensiune de lucru mai mare de 10–12 V, iar rezistențele o putere disipată de 0,25 W. Condensatorul variabil cu aer  $C_V$  are valoarea maximă 500 pF, iar  $C_T$  are valoarea maximă 30÷50 pF. Bobina de șoc  $L_3$  poate fi o bobină de unde lungi de la orice tip de aparat, care se găsește la magazinele de specialitate. Audia se face în căști cu rezistența de 4000 Ω. Tranzistorul folosit poate fi de tipul 1 NU 70, EFT 107, EFT 117, EFT 123, OC 813, TT 6, TT 14, TT 15, TT 401, OC 44 etc. Tensiunea de alimentare poate fi cuprinsă între 4,5÷9 V. Bobinele  $L_1$  și  $L_2$  se realizează pe o bară de ferită de 120 mm lungime, cu un diametru de 10 mm. Bobina  $L_1$  are 60 de spire din sîrmă de cupru-email izolată cu mătase Cu Em+M φ 0,2 mm, iar  $L_2$  are 6 spire din același tip de sîrmă. Bobinarea se face pe un mic manșon de hîrtie și la punerea în funcțiune distanța bobinei  $L_1$  se reglează pentru ca intrarea montajului în oscilație să se facă ușor. După bobinare, capetele și bobina se pot fixa bine pe baston cu ajutorul cerii, stearinei sau cu lipinol. Receptorul poate lucra în banda de unde medii.

# SUPER HETERODINĂ CU 4 TUBURI

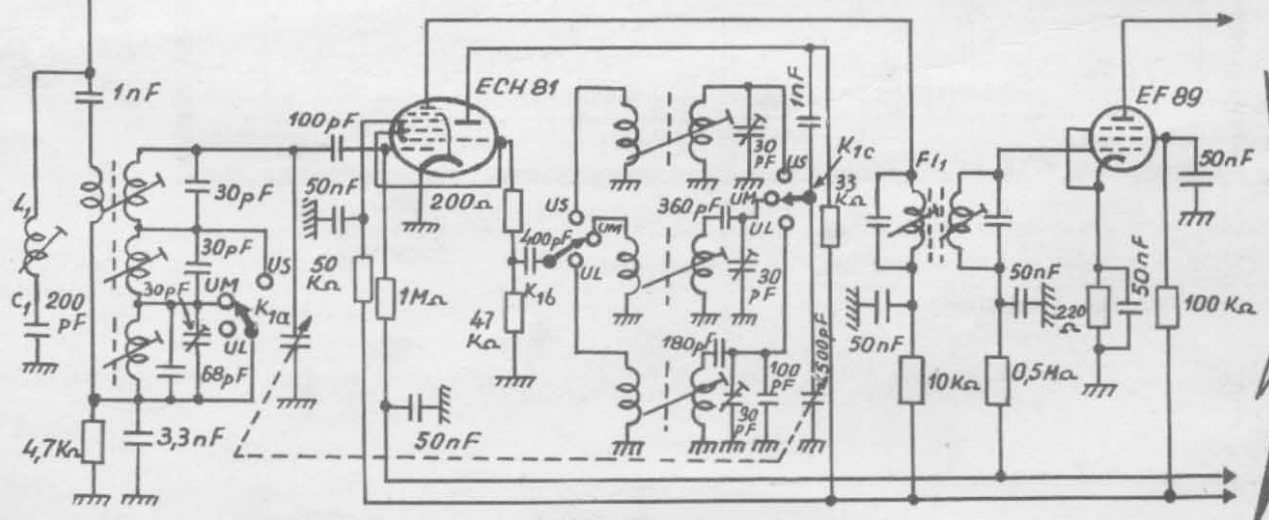
La cererea cititorilor noștri, o nouă schemă radio-electronică pentru constructorii avansați. Receptorul a cărui schemă este prezentată în figura alăturată poate funcționa în gamele de unde lungi, medii și scurte.

Schimbătorul de frecvență este realizat cu tubul ECH 81. Partea triodă lucrează ca oscilator local, cu circuitul acordat conectat în anod și reacție inductivă pe grilă. Partea hexodă asigură schimbarea frecvenței, tensiunea oscilatorului local aplicîndu-se pe grila a treia, iar semnalul provenit din antenă la prima grilă. Cum oscilatorul local lucrează pe o frecvență

mai mare cu 470 kHz decît semnalul recepționat, la ieșirea filtrului de bandă FI, cu două circuite cuplate se obține o tensiune de radiofrecvență a cărei frecvență este egală cu diferența dintre frecvența oscilatorului local și cea a semnalului recepționat, adică tocmai 470 kHz.

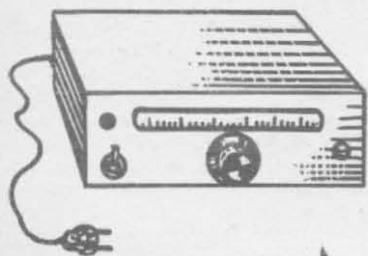
Această frecvență este constantă, întrucît odată cu modificarea acordului circuitului de intrare se modifică și frecvența oscilatorului local, cei doi condensatori variabili fiind situați pe același ax.

Semnalul de frecvență intermediară (470 kHz) este modulat în amplitudine, ca și semnalul recepționat. El este amplificat de etajul al doilea, amplificatorul de frecvență intermediară, echipat cu tubul EF 89. Detecția se face cu ajutorul uneia din diodele tubului EABC 80. La bornele potențiometrului de 250 kΩ apare tensiunea de audiofrecvență după detecție, care este



# OSCILATOR

# PILOT



Montajul conține patru tranzistori și lucrează pe frecvența de 1 750÷1 900 kHz. El este indicat pentru emițătoarele care lucrează în benzile de 40 și 80 m, dar poate fi utilizat și într-un emițător ce lucrează și în celelalte benzi de radioamatori. Bineînțeles, el trebuie să fie urmat de unul sau mai multe etaje multiplicatoare de frecvență. Faptul că circuitul oscilant este acordat pe 1,75 MHz reduce posibilitatea ca tensiunea de radiofrecvență provenită de la etajul de putere să pătrundă în circuitul oscilatorului, fie prin radiație, fie printr-un cuplaj parazit, și să ducă la înrăutățirea emisiunii, mai ales în telegrafie.

Examinând schema, se observă că oscilatorul este o variantă a oscilatorului Franklin realizat cu doi tranzistori. Primul tranzistor

lucrează ca repetor pe emitor, având o impedanță de intrare mărită. Al doilea tranzistor este cuplat în montajul cu baza la masă. Cuplajul se

face prin rezistența comună din emitor și prin șocul de radiofrecvență. Primul tranzistor are colectorul decuplat la masă din punctul de vedere al radiofrecvenței. Oscilația amplificată ce se obține în colectorul celui de-al doilea tranzistor se trimite din nou la circuitul oscilant, asigurându-se astfel întreținerea oscilației.

Bobina L se realizează pe o carcasă cu diametrul de 20 mm, bobinându-se 37 de spire fără pas din sîrmă de cupru izolată cu email cu diametrul de 0,35 mm.

Condensatorul variabil de 50 pF, cu care se asigură acoperirea în bandă, se poate realiza înlăturînd o parte din plăci dintr-un condensator variabil de capacitate mai mare.

Condensatorul fix de 270 pF va fi obligatoriu cu dielectric de mică. Bobina se va amplasa într-un blindaj metalic cu diametrul de 40 mm. Șocul de radiofrecvență se poate realiza bobinînd pe o carcasă fără miez cu diametrul de 10 mm patru secțiuni a câte 100 de spire fiecare, în bobinaj «fagure», cu lățimea fiecărei secțiuni de 5 mm.

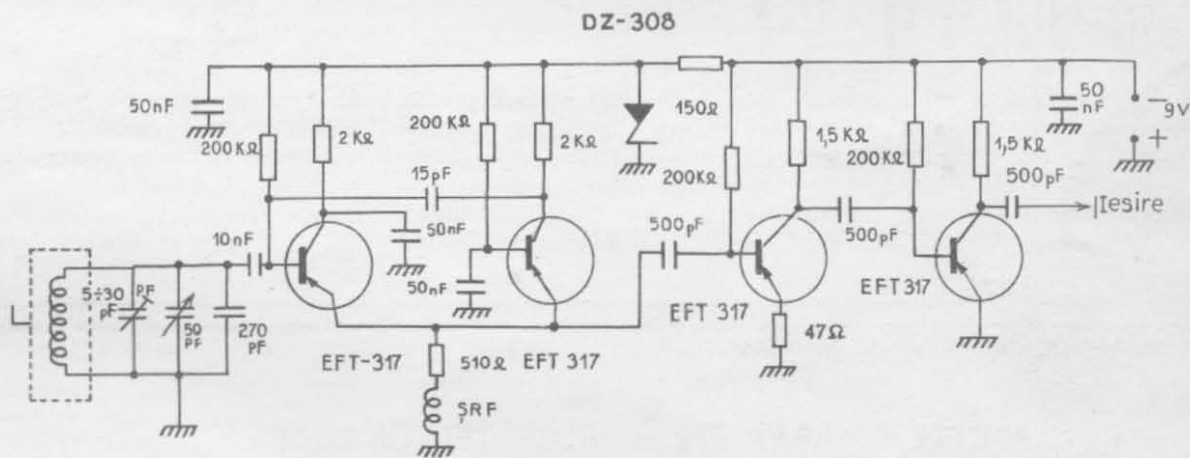
Oscilatorul este alimentat stabilizat la 8 V, utilizînd o diodă Zenner de tip DZ 308.

După oscilatorul propriu-zis urmează două etaje amplificatoare aperiodice, lucrînd ca etaje separate. Primul etaj are montată în emitorul tranzistorului o rezistență de 47Ω, mărindu-se astfel impedanța de intrare. Cuplajul cu oscilatorul se face din emitor printr-un condensator de 500 pF.

Tensiunea de ieșire a montajului se culege din colectorul ultimului tranzistor și are cîțiva volți. Ea conține și armonice, așa că etajul multiplicator cu tub care urmează va lucra corect chiar cu o tensiune de atac redusă. Acest etaj va putea, la nevoie, ataca un etaj final de mică putere, lucrînd în banda de 3,5 MHz, sau un alt etaj multiplicator.

Întregul montaj tranzistorizat se realizează pe o plăcuță de circuit imprimat de dimensiuni reduse. Conexiunile vor fi cît mai scurte. Toți condensatorii fiși vor fi de tipul ceramic miniatură, iar rezistențele vor fi de 0,5 W. Se va evita utilizarea rezistențelor de 0,25 W, fragile și instabile la temperatură.

Alimentarea se poate face fie de la un redresor, fie de la o baterie, consumul fiind redus, de ordinul a 10 mA.



amplificată de trioda tubului EABC 80 (preamplificatorul de tensiune) și de tubul EL 84 (care este etajul final audio de putere). În circuitul anodic al acestuia se află transformatorul de ieșire  $Tr_2$ , care adaptează impedanța redusă a difuzorului (cîtiva ohmi) la impedanța optimă de sarcină a tubului EL 84 (circa 5 kΩ).

Alimentarea este asigurată de un redresor în punte cu 4 diode semiconductoare. Pentru filamente,

tensiunea de 6,3 V este asigurată de o înfășurare separată a transformatorului de rețea.

Transformatoarele  $Tr_1$ ,  $Tr_2$ , precum și filtrele de bande  $F_1$ ,  $F_2$  se pot procura din comerț.  $Tr_2$  poate fi transformatorul de ieșire al oricărui receptor al cărui tub final este EL 84, cu condiția folosirii unui difuzor de 3... 5 W de aceeași impedanță ca a receptorului respectiv.

Pentru bobinele oscilatorului local și ale circuitului

de intrare, cea mai simplă soluție este utilizarea claviaturii împreună cu bobinele respective de la receptorul «Carmen», de pildă.

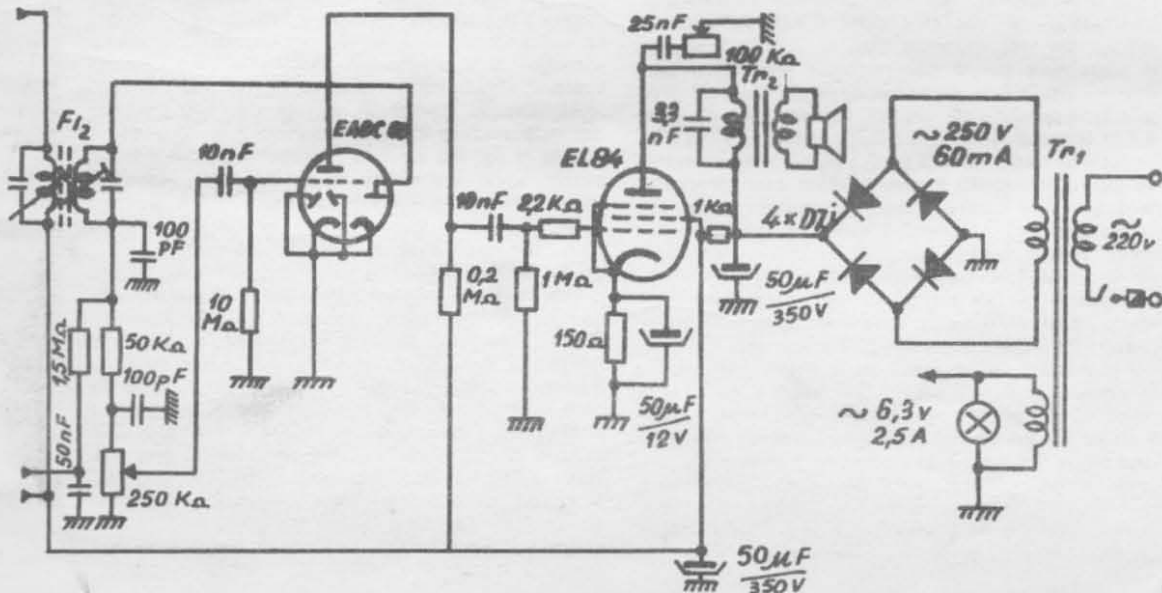
Circuitul de rejecție LC<sub>1</sub> acordat pe frecvența intermediară poate fi, de asemenea, luat de la acest receptor.

Pentru punerea la punct a receptorului este necesar să apelăm la serviciile unui generator de semnal standard sau măcar ale unui undametr cu absorbție (grid-dip-meter), folosindu-l ca heterodină modulată.

Întîi se acordă pe 470 kHz circuitele  $F_1$  și  $F_2$ , aplicînd un semnal cu frecvența de 470 kHz direct pe prima grilă a hexodei tubului ECH 81, scurtcircuitînd la masă grila a treia, pentru a scoate oscilatorul din funcțiune. Se urmărește maximum audienței în difuzor, acționînd succesiv cele 4 miezuri de ferită ale bobinelor filtrelor. Se repune oscilatorul în funcțiune și se aplică semnal la intrare. Se acordă acum bobinele pe fiecare gamă în parte.

Reglînd miezul de ferită și trimerul de la oscilatorul local, se asigură acoperirea gamelor în limitele 150 ÷ 290 kHz (UL), 530 ÷ 1 590 kHz (UM) și 6—18 MHz (US). La capătul inferior al scalei (condensatorul variabil închis) se va acționa asupra miezului bobinei, iar la capătul superior asupra trimerului.

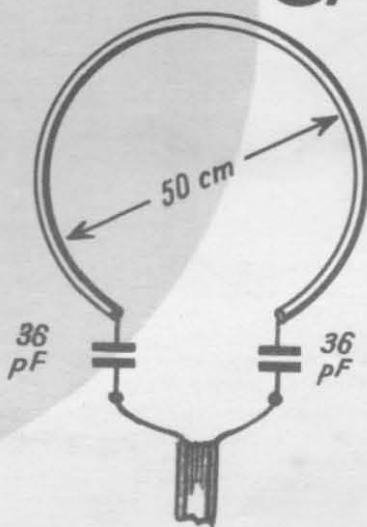
După cîteva reglaje succesive se asigură acoperirea necesară. Circuitele de intrare se reglează pentru audiența maximă, trimerul la capătul superior al scalei, iar miezul de ferită la capătul inferior. După cîteva reglaje succesive se obține situația optimă. Se poate renunța la serviciile unui generator de semnal și utiliza frecvențele diferitelor posturi cunoscute, amplasate în frecvență la extremitățile scalei, dar, dacă nu avem rutina necesară, rezultatele obținute vor fi slabe.



# ANTENA



## MULTI-CANAL



50 cm și este făcută din bară sau țevă de cupru, aluminiu sau fier, cu diametrul exterior de 10—12 mm. Antena are ieșirea simetrică și pentru ea se poate folosi cablu bifilar (panglică) cu impedanța caracteristică de 300  $\Omega$  pentru legătura cu televizorul. Conectarea la cablu se face cu două capacități de 36 pF. Antena se poate monta pe o placă de lemn sau alt material izolant, fixându-se apoi la capătul unui pilon cât mai înalt. Nu este recomandabilă folosirea cablului coaxial, deoarece simetrizarea și transformarea de impedanțe de bandă foarte largă ar solicita soluții mai complicate tehnic.

În București cit și în zonele învecinate în care sînt recepționate ambele programe de televiziune (de preferință însă în zonele în care cele două emițătoare — pentru canalele

2 și 6 — sînt așezate practic pe aceeași direcție) este foarte indicat a se folosi o antenă multi-canal. În cele ce urmează, vă vom prezenta o astfel de antenă, foarte ușor de realizat practic,

cu ajutorul căreia se poate recepționa orice emisiune TV transmisă pe unul dintre cele 12 canale folosibile, în principiu, la noi. Această antenă are forma unei spire cu diametrul de

## RECEPȚIONAREA EMISIUNILOR TELEGRAFICE

# T.F.F. PE RECEPȚIE

Dintre tipurile de emisiuni radiotelegrafice existente, radioamatorii utilizează cu precădere tipul de emisiune denumit  $A_1$  sau «telegrafia nemodulată», care se obține simplu, întrerupînd la emisie oscilația de radiofrecvență nemodulată (oscilația purtătoare) în ritmul liniilor și punctelor alfabetului Morse. O emisiune  $A_1$  ocupă o bandă de transmisie minimă de circa 100—200 Hz, funcție de viteza de manipulat. În timpul emisie propriu-zise, puterea emițătorului este maximă. Dar cu un receptor obișnuit destinat recepționării emisiunilor cu modulație de amplitudine aceste semnale nu se pot recepționa în bune condiții: în receptor se aud doar începuturile și sfîrșiturile punctelor și liniilor, sub forma unor pocnete, și un fișit în prezența purtătoare.

Pentru a se recepționa emisiunile  $A_1$  este necesar ca receptorul să fie prevăzut cu un oscilator local suplimentar, destinat recepției telegrafice (B.F.O.). Acest oscilator lucrează pe o frecvență apropiată de frecvența intermediară a receptorului. La dioda detectoare ajung simultan două oscilații: oscilația continuă, provenită de la B.F.O., și oscilația manipulată, care apare în canalul de frecvență intermediară ca urmare a schimbării de frecvență survenită în etajul schimbător de frecvență.

În detector apar bătăi, și, dacă frecvența de bătăi este în gama audio, în difuzor se aude stația recepțio-

nată sub forma unor semnale muzicale întrerupte, în ritmul transmisiunii Morse. De exemplu, dacă stația recepționată lucrează pe 7 000 kHz, iar oscilatorul local al receptorului pe 7 470 kHz, rezultă frecvența intermediară de 470 kHz. Dacă B.F.O. lucrează pe 471 sau 469 kHz, frecvența bătăilor va fi de 1 000 Hz. În acest mod putem discerne ușor stațiile distanțate doar cu câteva sute de hertzi între ele, folosind proprietățile selective ale urechii. Se vede ușor că, dacă B.F.O. lucrează pe 469 kHz, o stație lucrînd pe 7 001 kHz dă bătăi de frecvență nulă («zero-beat») și nu perturbă de loc recepția utilă. Pentru a utiliza acest procedeu de separare și pentru a modifica «tonul» stației recepționate, este suficient să acționăm asupra «acordului» receptorului (oscilatorului local). Un efect similar îl are modificarea frecvenței B.F.O.

Montajele simple au B.F.O. pe o frecvență fixă, foarte aproape de frecvența intermediară, și se acționează doar asupra «acordului» receptorului.

Cel mai simplu procedeu de a obține bătăi audio în difuzor, procedeu simplu, dar pe care nu-l recomandăm, ci îl indicăm doar cu titlu de experiență, este acela de a produce în etajul amplificator de frecvență intermediară o reacție pozitivă care să ducă la apariția unor oscilații pe o frecvență apropiată de frecvența intermediară. Pentru aceasta este suficient să se lege între anodul și grila de comandă a tubului amplificator de frecvență intermediară un condensator de cițiva

picofarazi, realizat prin torsadarea a două fire izolate de conexiune lungi de cițiva centimetri. Firele se vor torsada pînă cînd etajul va începe să autooscileze, dar nu se va mări prea mult reacția pentru a nu se produce «blocarea» receptorului. Dar prin acest procedeu recepția emisiunilor cu modulație de amplitudine nu se mai poate face.

La un receptor existent se poate adăuga ușor B.F.O., a cărui schemă este prezentată în fig. 1. Oscilatorul este de tipul Colpitts, cu baza la masă. Pentru o bună stabilitate, circuitul oscilant are capacități mari, de 15 nF. Dacă tensiunea de alimentare variază de la 6 la 15 V, frecvența se modifică doar cu cițiva zeci de hertzi.

Bobina L' are 26 de spire și se realizează pe o carcasă cu diametrul de 3 mm, prevăzută cu miez de ferită cu diametrul de 2 mm. Sîrma utilizată are diametrul de 0,2 mm și se va bobina într-un singur galet al bobinei cu o lățime de 4 mm.

Cu ajutorul întrerupătorului I, oscilatorul poate fi scos din funcție și se pot recepționa emisiuni obișnuite, cu modulație de amplitudine. Montajul se realizează pe o plăcuță de circuit imprimat, întrerupătorul I amplasîndu-se într-un loc accesibil. Plăcuța cu montajul se va amplasa în vecinătatea diodei detectoare.

Alimentarea montajului, conceput pentru a se utiliza cu precădere în receptoarele cu tuburi, se poate face ca în fig. 2 a din catodul tubului amplificator de putere audio sau direct de la tensiunea redresată (nestabilizat — fig. 2 b sau stabilizat — fig. 2 c).

De aceea, montajul a fost realizat cu «minusul» la masă. Consumul este de circa 3—4 mA. În fig. 2 a, grupul RC de filtraj suplimentar poate avea și alte valori: rezistența R poate fi mai mare, pînă la cițiva k $\Omega$ , funcție de tensiunea de negativare a tubului final utilizat în receptor. Reglajul se rezumă la acordarea circuitului oscilant cu ajutorul miezului bobinei L: pentru aceasta se acordă receptorul pe o stație de radiodifuziune, se cuplează oscilatorul și se reglează miezul, urmărind fluierătura de interferență pînă cînd tonul ei devine foarte jos, chiar «zero-beat» eventual. Dezacordînd receptorul în jurul stației recepționate, se va auzi clar fluierătura de interferență cu ton variabil cu dezacordul în ambele părți.

Cuplajul oscilatorului cu dioda detectoare se face



La proiectarea negativului în aparatul de mărit, după o punere la punct foarte precisă, constatăm neclaritatea contururilor imaginii. Putem presupune a) că am mișcat aparatul foto în timpul declanșării; b) că nu am pus bine «la punct»; c) că la dezvoltare s-a obținut o granulație exagerată; d) că au apărut reflexii parazite în obiectiv sau în stratul fotosensibil. Următorul tabel ne poate folosi pentru a deosebi aceste cauze și pentru a salva... ce se mai poate salva.

Dacă contururile imaginii sint neclare și	atunci:	și se remediază:
In fotografie există un obiect sau un plan cu contururi clare	punerea la punct a fost incorectă	– prin exploatarea părții bine pusă la punct din fotografie
	diafragma adoptată a fost prea mare	– prin căutarea unei soluții compoziționale adecvate
In fotografie nu există nici un obiect sau plan cu contururi clare și neclaritatea crește de la centru către margine	aparatul de fotografiat a fost rotit în jurul axei optice în timpul declanșării	– nu se remediază – nu se poate căuta o soluție compozițională
In fotografie orizontul și planurile îndepărtate au contururi clare	aparatul a fost mișcat lateral la declanșare	– dacă diferența de precizie între planul depărtat și cel apropiat este suficient de mare, fotografia exprimă puternic mișcarea
In fotografie apar poligoane regulate, de obicei hexagoane	a existat reflexie laterală în obiectiv	– prin întrebuițarea parasolarului
In fotografie apar aureole în jurul obiectelor mai întunecate	diafragma a fost prea mare	– prin întrebuițarea parasolarului

Lipsa amănuntelor din imagine se poate datora fie greșelilor de expunere, fie greșelilor de dezvoltare. Remedierea acestui defect se face în funcție de cauze.

	Expunere	Dezvoltare
Negativ transparent fără amănunte	Subexpunere puternică	Subdezvoltare
Negativ fără amănunte în zonele luminoase, cu contrast puternic și granulație mare	Subexpunere slabă	Supradezvoltare
Negativ dens, fără amănunte în zonele întunecoase, cu contrast slab și granulație mare	Supraexpunere	Dezvoltare normală
Negativ dens, cu oarecare amănunte cu contrast ridicat și granulație foarte mare	Expunere normală	Supradezvoltare

În cazul în care bănuim care a fost caracterul expunerii înainte de dezvoltare, putem remedia eventualele greșeli în laborator.

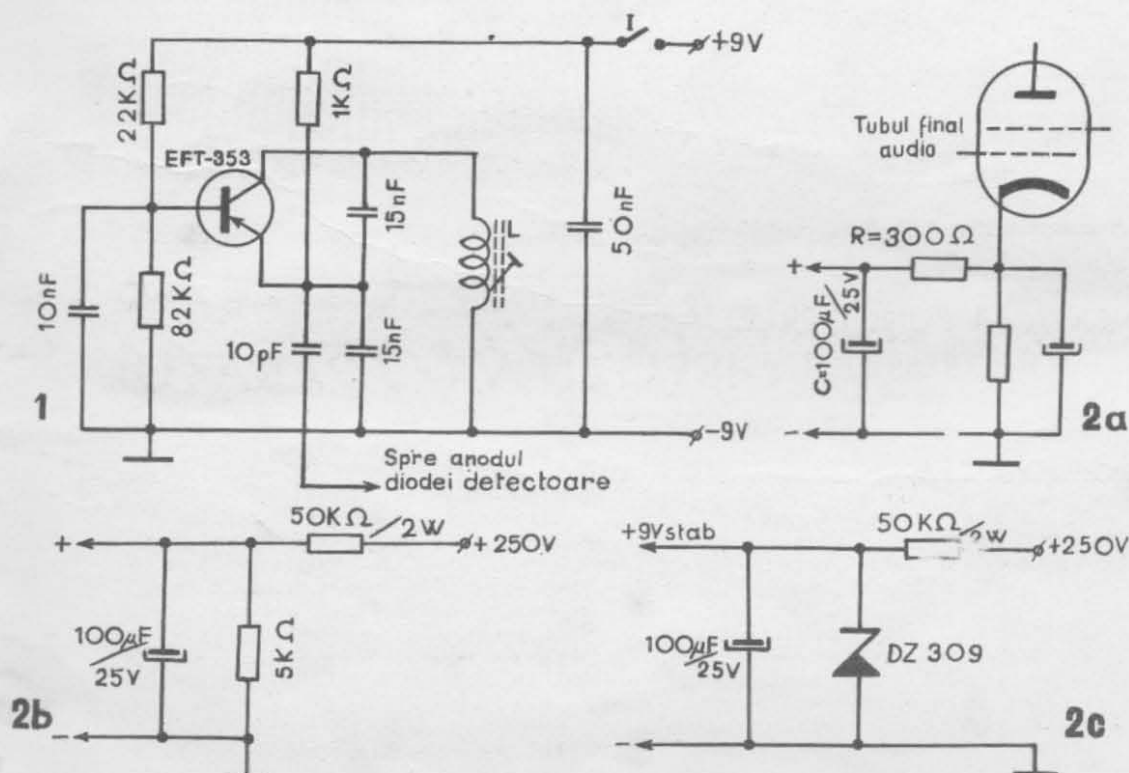
Negativ	Dezvoltare		
	timp	concentrație	temperatură
Subexpus	mare	mică	mare
Supraexpus	mic	mare	mică

Tabelul prezentat are numai o valoare informativă. De obicei producătorii de materiale chimice pentru dezvoltare indică în prospectele respective și posibilitățile de compensare a eventualelor greșeli de expunere.

Unul dintre cei mai indicați revelatori pentru tratarea filmelor sub sau supraexpuse este ORWO-A49 (Atomal), care asigură o granulație foarte fină, dar un contrast mai redus.

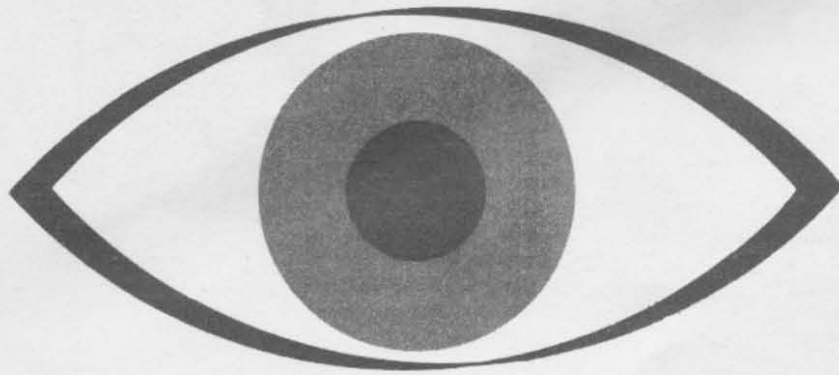
printr-un condensator de 10 pF. Această conexiune va avea o lungime cât mai mică posibilă pentru a evita autooscilarea etajului de frecvență intermediară. Condensatorul de 10 pF se va lipi direct la soclul tubului. Un alt mod de cuplaj posibil, când tubul de frecvență intermediară are grila supresor cu conexiune separată la soclu, este injectarea tensiunii B.F.O. pe această grilă. Pentru aceasta conexiunea grilei supresor se va dezlipi de la masă (sau catod) și se va lega la masă printr-o rezistență de 50 kΩ. Tensiunea de la B.F.O.

se aduce tot prin condensatorul de 10 pF, a cărui valoare se poate mări în cazul când se dorește mărirea tensiunii injectate. Montajul se poate completa cu un condensator variabil de 500 pF legat între emitorul tranzistorului și masă, cu ajutorul căruia se poate modifica frecvența de oscilație cu câțiva kilohertzi, în jurul valorii frecvenței intermediare, și care este util la selectarea stațiilor ce lucrează pe frecvențe foarte apropiate între ele, fără a mai fi necesară modificarea acordului receptorului.



## 10 ÎNTREBĂRI

- 1) Care sînt cele mai recomandabile valori ale diafragmei obiectivului aparatului de mărit pentru expunerea hîrtiei foto? Dar pentru punerea la punct? (2 puncte)
- 2) Am greșit timpul de expunere a hîrtiei fotografice și recurgem la procedeul compensării prin sub sau supra dezvoltare. Care sînt dezavantajele acestui sistem de lucru? (10 puncte)
- 3) Este absolut necesară spălarea intermediară? (4 puncte)
- 4) Cum se pot remedia micile zgîrieturi de pe suprafața filmului negativ? (2 puncte)
- 5) Cu ce se îndepărtează praful de pe obiectivul aparatului de fotografiat? (8 puncte)
- 6) Lustruirea hîrtiei foto mărește sau micșorează contrastul aparent al imaginii? (4 puncte)
- 7) Care e diferența dintre contrastul subiectului și factorul de contrast al materialului fotosensibil? (5 puncte)
- 8) Care sînt dezavantajele utilizării unor pelicule foarte sensibile? (8 puncte)
- 9) Ce este latitudinea de expunere a materialului fotosensibil? (8 puncte)
- 10) Ce este stigmatismul? (3 puncte)



# VERIFICAȚI-VĂ APARATUL DE FOTOGRAFIAT!

Considerat pînă nu demult una dintre «minunile tehnicii», aparatul de fotografiat, rodul unor îndelungi căutări ale unor generații de opticieni, mecanici și chimiști, continuă să se modernizeze, să-și îmbunătățească performanțele. Cu atît mai mult cel care îl utilizează trebuie să-i cunoască și el toate posibilitățile (să le sporească, eventual) și să întrețină astfel aparatul încît să fie gata oricînd pentru fotografiere.

De aici și ideea unor indicații sistematice cu privire la felul în care se verifică un aparat de fotografiat, astfel încît să cunoaștem defectele sale care se cer neapărat remediate și totodată cam la ce rezultate ne putem aștepta de la el.

Cel mai important subsansamblu al aparatului foto este obiectivul. Privit prin transparentă, poate prezenta zgîrieturi, pete de culoare ușor violetă, urme de grăsime și, în sfîrșit, praf. Zgîrieturile și petele sînt iremediabile și, în măsura în care nu alterează puternic calitatea fotografiilor, trebuie să le acceptăm.

Praful se îndepărtează cu o pensulă foarte moale și curată, iar urmele de grăsime care de cele mai multe ori provin din atingerea obiectivului cu degetele, se îndepărtează cu ajutorul pielii de antilopă, dar numai după ce s-a îndepărtat praful.

## 10 RĂSPUNSURI

1) În jurul valorii 5,6. Pentru punerea la punct se adoptă deschiderea maximă.

2) Prin subdevelopeare se micșorează contrastul. Prin supravelopeare se mărește granulația hirtiei.

3) Nu. Dar în absența ei procesul de revelare mai continuă și în baia de fixare.

4) Prin spălarea îndelungată cu apă caldă (pînă la 35°C). Se poate întrebuința o soluție de fenol 0,5%. Procedul nu dă însă întotdeauna rezultate satisfăcătoare.

5) Numai cu o pensulă moale și foarte curată. Orice alt procedeu duce la deteriorarea obiectivului.

6) Mărește contrastul aparent.

7) Contrastul subiectului este raportul dintre cea mai puternică și cea mai slabă iluminare a subiectului. Factorul de contrast al materialului fotosensibil este raportul dintre densitățile optice obținute pe materialul respectiv după expunerea corespunzătoare unui subiect cu contrastul 10.

8) Factorul de contrast mic. Granulație mare. Pericol de voalare.

9) Se definește numai în legătură cu un subiect dat și este cifra care ne arată de cîte ori putem supraexpune, obținînd totuși un negativ exploatabil.

10) Proprietatea unui sistem optic de a devia razele de lumină astfel încît imaginea unui punct să fie tot un punct. Obiectivul fotografic ideal ar trebui să fie absolut stigmatic pentru punctele din planul de punere la punct.

Pentru a afla la ce rezultate ne putem aștepta de la obiectivul aparatului pe care îl posedăm, ne confecționăm mira din fig. 1, pe care o fotografiem de la distanță de 26 f cu cea mai precisă punere la punct posibilă și cu diafragma 8 pentru obiectivele de luminositate 4,5; 3,5; 2,8 sau cu diafragma 5,6 pentru obiectivele cu luminosități mai mari.

Negativul astfel obținut îl mărim cît mai mult posibil și verificăm zona în care liniile se disting clar. Cifra scrisă în dreptul zonei respective ne arată cîte linii pe mm poate distinge obiectivul. Pentru comparație, se dau numărul de linii pe mm pentru obiective bune, aproape foarte bune:

distanța focală $f$ :	linii/mm:
5 cm	40
7,5 cm	30
10 cm	20

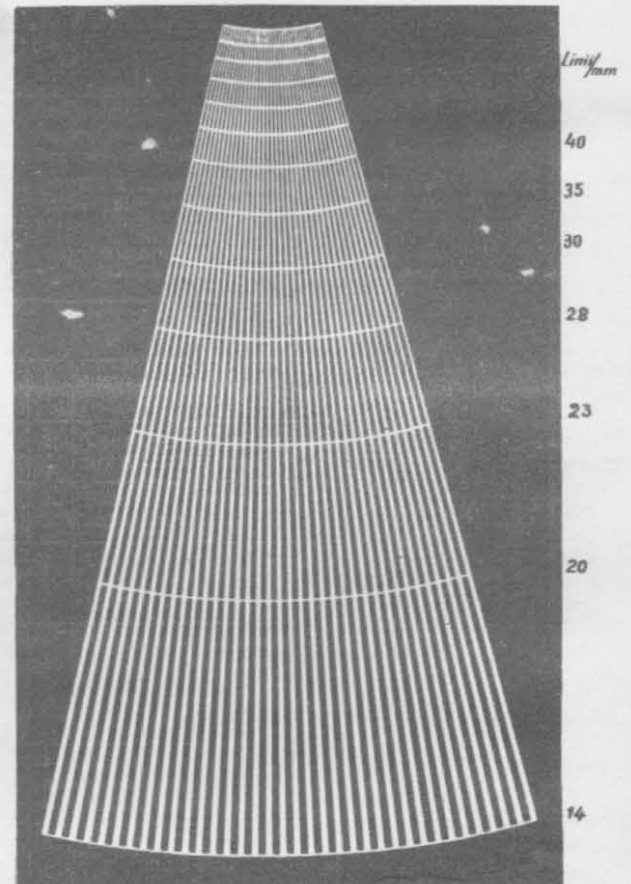
În afara obiectivului se verifică sistemul de punere la punct a aparatului foto.

De obicei, telemetrul nu are posibilități de reglaj, dar este foarte important să cunoaștem dacă la distanțe mici și la diafragmele maxime există diferențe între indicațiile telemetrului și planul de punere la punct. Operația de verificare se execută cu ajutorul unei sticle mate, pe care o sprijinim pe glisierile pe care alunecă filmul. Cu aparatul fotografic fixat pe stativ se pune la punct un obiect aflat la o distanță de 1,5-2 m și se verifică pe placa mată dacă imaginea are maximul de claritate. În cazul contrar, punem la punct precis din nou, de data aceasta prin obiectiv. Comparînd cele două valori, obținem eroarea pe care o dă telemetrul. Dacă aceasta nu depășește 10 cm, vom lucra în continuare cu aparatul de fotografiat, dar vom adopta diafragme mai adînci pentru distanțele mici.



Verificarea timpilor se face expunînd cîteva fotografii cu o serie de perechi diafragmă-timp. Imaginile obținute trebuie să aibă după dezvoltare densități egale. Dacă există diferențe, acestea se pot compensa adoptînd pentru timpul respectiv diafragme majorate. Trebuie să știm că prin uzura aparatului timpul de expunere crește, deci anormale sînt întotdeauna fotografiile mai dense.

Celelalte verificări se fac, în mod practic, urmărind sistematic performanțele pe care aparatul de fotografiat le realizează.



## PUNEREA LA PUNCT PRECISĂ CONSTRUIȚI UN DISPOZITIV LA APARATUL DE MĂRIT

Dificultățile de punere la punct a aparatului de mărît sînt legate de densitatea prea mare a negativului, de lipsa de contrast sau de lipsa amănuntelor în subiect, astfel încît, oricare ar fi natura lor, nu se poate preciza gradul de claritate a imaginii de pe planșetă.

În funcție de aparatul de mărît pe care-l avem la dispoziția noastră, se pot construi dispozitive speciale de un ajutor prețios pentru punerea sa la punct.

Cel mai simplu dintre aceste dispozitive este o peliculă pe care s-a fotografiat de la 2-3 m distanță o rețea formată din linii trasate cu tuș pe o foaie de hirtie albă, la distanța de 2 cm.

Filmul utilizat se alege de 15° DIN sau 17° DIN și se developează suficient de contrast.

Această peliculă înlocuiește fotografia pe care urmează s-o mărim și cu ajutorul ei se face punerea la punct. După aceea pelicula se scoate din ramă și se trece la mărirea propriu-zisă.

Procedul este incomod, iar rezultatele sînt satisfăcătoare numai dacă aparatul de mărît permite o poziționare foarte corectă a ramei și mai ales dacă nu încălzește.

În orice caz, nu este rău ca fotoamatorul să-și execute o asemenea fotografie, pentru orice eventualitate.

## 5 ARGUMENTE PENTRU DIAPOZITIVE

a) Diapozitivul redă amănunțele și contrastele subiectului fotografiat cu o precizie pe care hirtia fotografică nu o poate realiza;

b) Proiectarea diapozitivelor în întineric permite concentrarea atenției privitorilor. Proiectarea diapozitivelor se poate face sincronizat cu comentariul înregistrat pe bandă de magnetofon;

c) Diapozitivul color redă nuanțele corect și, mai ales, nu se alterează cu timpul;

d) Pe diapozitiv se pot obține cele mai diverse efecte fotografice;

e) Dar marele avantaj al tehnicii diapozitivului îl constituie simplitatea și costul redus al tehnologiei de prelucrare după expunere. Procesul de realizare a unei fotografii color durează două, trei ore și necesită o atenție deosebită. Realizarea unui diapozitiv durează numai 75 de minute și nu comportă decît stricta respectare a prescripțiilor de dezvoltare.

Începînd din numărul acesta, revista noastră vă prezintă o rubrică în care vor fi tratate atît problemele tehnicii și artei diapozitivului, cît și modul în care se pot confecționa utilajele necesare prelucrării lui.

Diapozitivele, genul de fotografie color cel mai accesibil, au devenit obișnuite pentru amatori. După ce am dezvoltat filmul și l-am introdus în casete, dorim, fără îndoială, să valorificăm imaginile prin proiectie. De aici și ideea unui ecran special.

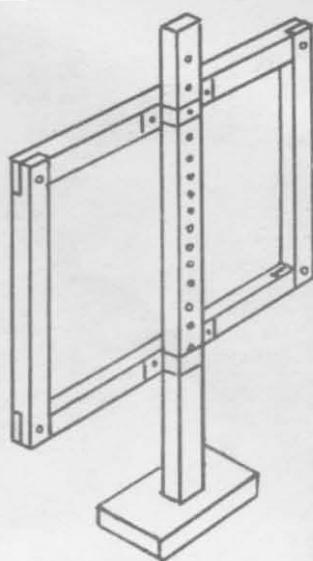
Diaproiectoarele obișnuite destinate amatorilor, construite pentru un format de imagine standard 23 x 35 mm, sînt înzestrate cu becuri speciale de proiectie de cca 100 W și obiective de 75—80 mm distanță focală, cu o deschidere relativă de 1:3,5 sau 1:2,8. Acestea dau rezultate optime la o distanță de proiectie de 1,5 pînă la 2 m.

Calitatea proiectiei depinde, evident, de calitatea și reglajul echipamentului optic al diaprojectorului, de cele mai multe ori însă se pierde din vedere rolul ecranului de proiectie. Mulți amatori utilizează ecrane improvizate din cearșă-

furi, hirtie albă etc. sau proiectează imaginile direct pe perete.

Utilizarea unui ecran necorespunzător răpește din strălucirea imaginii, micșorează claritatea și, de multe ori, alterează culorile, privîndu-ne astfel de satisfacția de a ne admira diapozitivele color obținute cu atîta trudă și migală.

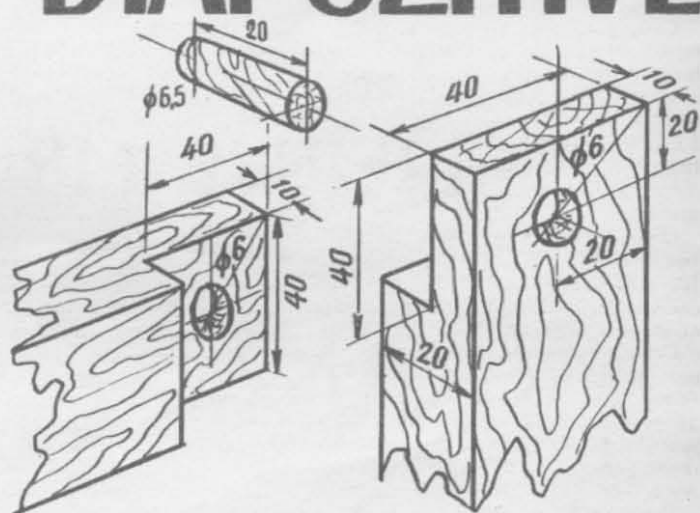
Ca ecrane eficiente se utilizează suprafețe cu o mare putere de reflexie, care nu alterează culorile. În funcție de tipul suprafeței și materialul acesteia variază puterea de reflexie și unghiul de dispersie (unghiul sub care se poate privi imaginea) al luminii incidente pe ecran. Astfel, cea mai mare putere de reflexie o au ecranele perlate. La acestea însă unghiul de dispersie este de maximum  $\pm 15^\circ$ , după care strălucirea imaginii scade brusc. Urmează apoi ecranele argintate cu unghiul de dispersie de cca  $\pm 35^\circ$ . La ecranele baritate, de



ECRAN  
DE PROIECȚIE

PENTRU

DIAPOZITIVE



care ne vom ocupa în cele ce urmează, puterea de reflexie a suprafeței este suficientă, culoarea este perfect albă, deci nu alterează culorile, iar unghiul de dispersie măsoară  $\pm 75^\circ$ , suficient de mare pentru o proiectie într-o cameră obișnuită.

Pentru a ne construi singuri un ecran «baritat», trebuie stabilite dimensiunile acestuia. Avînd în vedere că formatul diapozitivelor se utilizează atît «culcat» cît și «în picioare», ecranul va avea forma unui pătrat cu latura calculată conform tabelului următor (dimensiunile sînt pentru un format de diapozitiv 23 x 35 mm).

Se confecționează, conform dimensiunii adoptate, o ramă din lemn uscat, utilizînd șipci cu secțiune 4 x 2 cm, îmbinate cu cepuri și clei, conform figurii nr. 1.

Pe această ramă se prinde, perfect întinsă, o bucată de pînză albă, de dimensiuni corespunzătoare. Este indicată utilizarea unui material nou, care, prin umezire în timpul «vopsirii», se va întinde și mai bine.

«Baritarea» suprafeței se face prin pensulare în 3—4 straturi, fiecare strat fiind aplicat după uscarea completă a celui precedent.

Rețeta «vopselei» este următoarea: 1/2 litri de apă, 10 grame de gelatină alimentară, în-

coloră 100 grame sulfat de bariu farmaceutic. Cantitățile de mai sus sînt suficiente pentru cca 1 m<sup>2</sup> de suprafață.

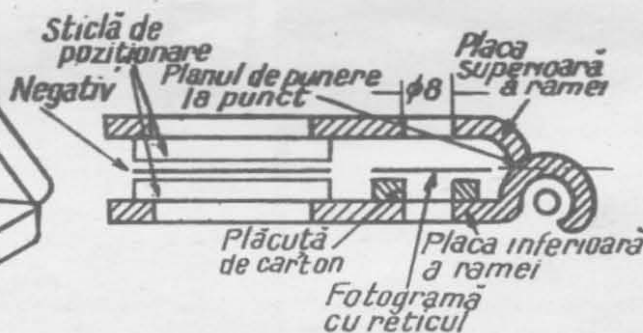
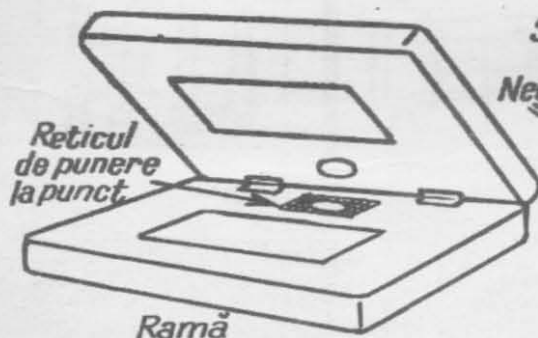
«Vopseaua» se amestecă continuu în timpul întrebunțării, deoarece sulfatul de bariu nu se dizolvă în apă.

După dorință, ecranului i se poate adapta un suport reglabil cu picior, conform figurii nr. 2, sau un inel pentru suspendare pe perete. Pe margini se va realiza un chenar negru cu vopsea mată sau material textil.

Vă urăm vizionare plăcută!

Notă: Ecranul se poate utiliza cu rezultate excelente și pentru proiectii de film, cît și în fotografia portretelor ca ecran de reflexie la lumină artificială pentru «înmuierea umbrelor». Trebuie numai să-l construiți!

Distanța de proiectie în metri	Formatul aproximativ al imaginii proiectate în metri pentru diferite distanțe focale f ale diaprojectorului						
	f=50 mm	f=55 mm	f=75 mm	f=80 mm	f=100 mm	f=105 mm	f=135 mm
0,5	0,24 x 0,35	0,22 x 0,32	—	—	—	—	—
1,0	0,48 x 0,7	0,44 x 0,64	0,32 x 0,47	—	—	—	—
1,5	0,72 x 1,05	0,65 x 0,95	0,48 x 0,70	0,45 x 0,66	—	—	—
2,0	0,96 x 1,4	0,87 x 1,27	0,64 x 0,94	0,60 x 0,88	0,48 x 0,70	0,46 x 0,67	—
2,5	—	1,09 x 1,59	0,80 x 1,17	0,75 x 1,10	0,60 x 0,88	0,57 x 0,83	0,43 x 0,65
3	—	—	0,96 x 1,4	0,90 x 1,31	0,72 x 1,05	0,69 x 1,00	0,51 x 0,78
4	—	—	1,28 x 1,87	1,2 x 1,32	0,96 x 1,40	0,91 x 1,31	0,68 x 1,04
5	—	—	—	1,5 x 2,2	1,2 x 1,75	1,14 x 1,67	0,63 x 1,3



Pentru a evita scoaterea și introducerea filmului în ramă, se poate aduce o modificare simplă a ramei.

Cu ajutorul unui burghiu de diametru 5—8 mm se practică în spațiul dintre fereastră și balama o gaură prin ambele plăci ale ramei. Operația se va executa cu răbdare, pentru a se evita deformarea

ramei prin apăsarea prea puternică a burghiului.

Pe placa interioară, prin intermediul unei plăcuțe din carton în care s-a practicat, de asemenea, o gaură de 5—8 mm, se lipește în planul negativului o peliculă pe care s-a fotografiat rețeaua descrisă mai sus.

În mod obișnuit, lumina care trece prin această peliculă nu formează imagine pe planșeta aparatului de mărit. În momentul în care avem nevoie de punerea la punct precisă, tragem parțial rama în afară, fără a mai scoate negativul din ramă, aducînd în felul acesta rețeaua fotografiată în câmpul obiectivului.

Se face punerea la punct precisă, după care rama se reintroduce complet în aparat și se trece la expunere.

Desigur, și acest procedeu este aplicabil numai dacă aparatul de mărit permite o foarte corectă poziționare a ramei, dar este unicul în cazul negativelor foarte dense sau pentru aparate de mărit cu becuri de mică putere.

Pentru cazurile în care există lumină suficientă, dar contururile subiectului nu sînt precise, este destul ca imaginea formată pe planșetă să fie privită printr-o lupă de filatelie cu o putere de mărire de 3 ori și să se diaframeze ceva mai puternic după punerea la punct.

### CUI NE ADRESĂM?

Tuturora! Și tinerilor care manifestă o pasiune specială pentru tehnica modernă a confortului, și celor mai puțin tineri care, prin înseși solicitările vieții de familie, asociază pasiunii de constructor amator stringențele unor rezolvări casnice, prompte și eficiente.

### TELUL RUBRICII?

Să vă ajutăm să vă modernizați singuri mobilierul locuinței sau grădinii, să schimbați interiorul căminului dumneavoastră prin adaosuri simple, dar de mult efect, să vă confecționați singuri o sanie, o barcă, un ministrung sau război manual, să vă amenajați o saună sau un minigolf, să realizați singuri micile obiecte casnice necesare gospodăriei și să executați, în sfârșit, micile reparații pe care le impune întreținerea unei gospodării.

## ATELIERUL MEU

Activitatea practică pe care v-o propunem necesită în primul rând amenajarea unui spațiu minim de lucru unde să poată fi păstrate uneltele și sculele necesare și să poată fi executate totodată diversele lucrări.

Desigur că ar fi ideal să existe o încăpăre specială. Cum însă această posibilitate este extrem de redusă, vom încerca să vă dăm câteva sugestii pentru amenajarea unui colț de lucru în care sculele să vă fie la îndemână, oferind maximum de comoditate în timpul activității.

Elementul principal îl constituie masa de lucru, pentru care poate fi folosit un birou sau o masă veche, evident, bine întărită cu holșuruburi sau înclieată, spre a nu se mișca în timpul lucrului. Pentru a-i feri suprafața, este recomandabil ca deasupra să fie fixată o scindură de lucru. Aceasta se prinde cu mici menghine cu șurub (din cele

folosite la masa de traforaj) de cele două capete ale biroului sau mesei. Pe scindură vor fi fixate dispozitivele de strângere necesare pentru piesele ce trebuie prelucrate (confecționarea acestor dispozitive va fi indicată ulterior).

Sculele pot fi păstrate în sertarele mesei sau biroului (bineînțeles dacă acesta a fost prevăzut dinainte cu sertare).

Pentru mărunțișuri — șaibe, șuruburi, cuie etc. — și pentru unele scule de mici dimensiuni se poate confecționa din placaj bătut în cuie, o lădiță comodă, ușor transportabilă, prevăzută cu mai multe sertare, de alcătuire foarte simplă, al cărei desen îl indicăm alăturat (fig. 1 a, b).

Pentru sculele curent utilizate — mai ales dacă masa de lucru se află așezată în fața ferestrei — vă sugerăm

un mod ușor de rezolvare: de o parte și de alta a ferestrei peretele se poate acoperi cu plăci fonice cu găurele. Înaintea fixării acestora pe perete, în găurele se introduc șirme răsucite și fixate pe spatele plăcilor; pe fața aparentă a plăcilor șirmele vor forma ochiuri suficient de rezistente în care se pot agăța sculele după utilizare. (fig. 2 a, b).

Dacă masa de lucru este suficient de lată și nu se află în apropierea ferestrei, neavând astfel destulă lumină pentru lucru, se poate executa din scindură sau placaj o construcție care să servească atât pentru fixarea unei lămpi deasupra mesei, cât și pentru păstrarea sculelor și fixarea diferitelor aparate de măsură sau control.

Construcția pe care v-o indicăm se află reprezentată în schița alăturată (fig. 3) și este alcătuită din două corpuri paralelipipedice separate care se fixează deasupra mesei. Unul dintre corpuri poate fi prevăzut fie cu câteva sertărașe, fie — mai simplu — cu 2-3 rafturi pentru scule mici. Pe celălalt corp vor putea fi montate prize, borne, becuri de control etc., câteva instrumente simple de măsură (ampermetru, voltmetru) și în orice caz întrerupătorul de lumină. Deasupra acestor două corpuri — care trebuie neapărat să fie de aceeași înălțime — se fixează cu holșuruburi o scindură. Aceasta va servi drept raft pentru așezarea obiectelor gata confecționate, iar dedesubt se va monta lampa care va lumina masa în timpul lucrului. Este preferabil ca această lampă să fie mobilă, spre a permite dirijarea luminii după necesități.

Dacă spațiul dv. de lucru este foarte restrâns sau se reduce numai la un «colțisor», după terminarea activității masa de lucru poate fi strânsă; în acest caz, o amenajare practică o poate constitui etajera prezentată în fig. 4, prevăzută cu o parte orizontală rabatabilă.

Pe etajere se păstrează sculele mai mari, cele mărunte putându-se strânge în lada descrisă mai sus. Perdeluțe din creton sau nailon opac pot închide și masca complet spațiul din spate după strângerea mesei și încetarea activității.

Stelajul vi-l puteți confecționa și singuri dacă aveți deja puțină experiență. Trebuie avut însă grijă ca întreaga construcție să fie bine fixată în perete, spre a prezenta suficientă soliditate și siguranță în timpul lucrului.

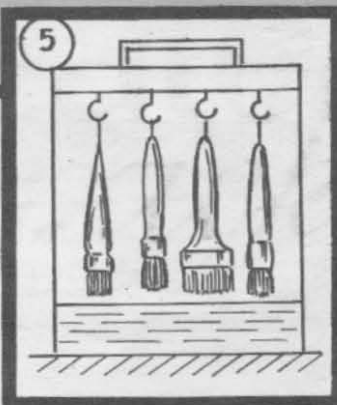
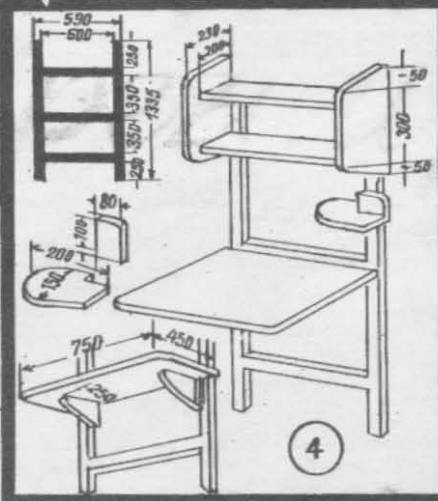
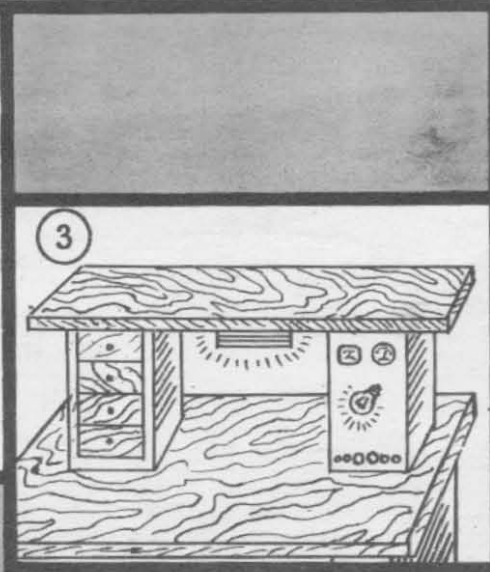
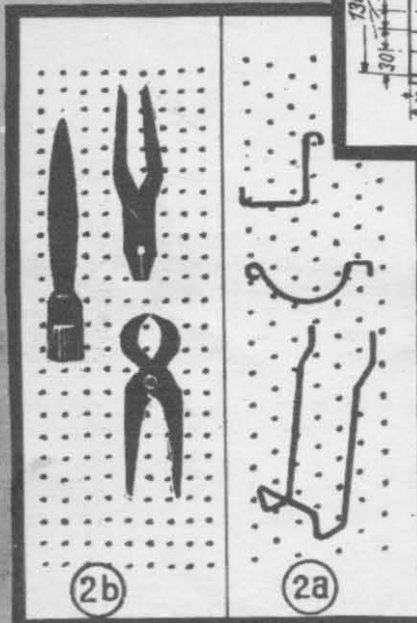
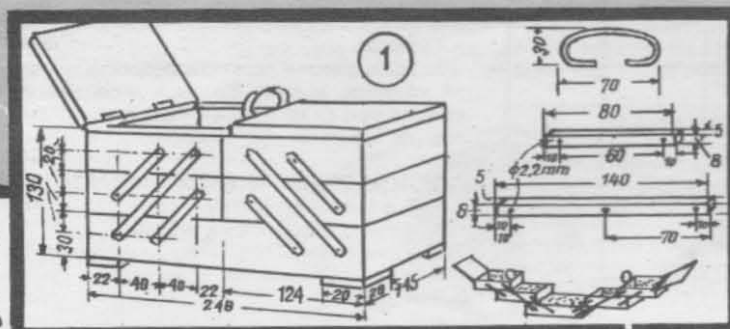
Am indicat toate aceste variante deoarece colțul de lucru trebuie să vă ofere nu numai spațiul necesar de lucru, dar și maximum de comoditate. Cum este foarte probabil ca activitatea dv. să se îndrepte spre domenii foarte diferite, este nimerit să prevedeați din timp cât mai multe și variate posibilități.



Tot în acest sens, înainte de a încheia, mai înfățișăm alăturat schița unui mic suport pentru păstrarea sculelor (fig. 5). Executat din stînghie de lemn, acesta este prevăzut la partea inferioară cu o tăviță de tablă, care împiedică murdărirea suprafeței de dedesubt.

Într-un număr viitor vom reveni în atelierul dv. — pe care vi-l dorim cât de curînd înfăptuit — și vom încerca să confecționăm împreună, cu mijloace simple și puțin costisitoare, câteva dispozitive utile în orice atelier de amator: câteva dispozitive improvizate de strângere, o menghină și, mai târziu, chiar un ministrung.

Pînă atunci vă dorim succes la înfăptuirea «atelierului propriu» și spor la lucru!



## MOBILIER DEMONTABIL DIN NUMAI TREI TIPURI DE ELEMENTE

Realizarea simplă și rapidă a unui ansamblu de mobilier demontabil, alcătuit din numai trei tipuri de elemente din lemn, necesită, fără îndoială, un număr oarecare de scule, un mic atelier (poate cel prezentat în pagina alăturată), material lemnos și, mai ales, în absența experienței... bunăvoință și multă perseverență.

Din schița nr. 1 se văd clar dimensiunile și forma celor trei tipuri de elemente. Prin simpla suprapunere a scindurilor (elementele de tip «a») se pot realiza măsuțe de înălțime variabilă pentru radio sau televizor, suporturi pentru glaste sau se poate masca vasul mai puțin estetic în care se află un ficus sau altă plantă decorativă.

Prin combinarea diferită a celor trei elemente se pot realiza o mică banchetă cu suport pentru plante decorative sau ficus și o măsuță alăturată — pentru vestiar sau camera de zi (fig. 2, 3). Vara, aceeași combinație sau o altă variantă poate fi folosită pentru terasă sau grădină.

Dacă vrem să folosim mobilierul pentru camera copiilor (eventual o variantă alcătuită dintr-o banchetă mărginită de două măsuțe), atunci înălțimea banchetei și, în general, a întregului ansamblu este recomandabil să fie mai redusă și, evident, întreaga construcție va trebui bine înclăiată sau fixată cu șuruburi (fig. 4).

Fără îndoială, elementele pot varia atât ca dimensiuni cât și ca mod de finisare, în funcție de restul mobilierului sau de utilizarea căreia îi sunt destinate. Păstrarea culorii naturale a lemnului sau vopsirea în lacuri pastelate rămâne la alegerea fiecăruia. La fel și diversele completări: perne colorate sau mică salteuță din material plastic pentru banchete etc. În numerele viitoare vom încerca să vă dăm câteva sugestii și în acest domeniu.

În orice caz, acest mobilier simplu este binevenit în orice gospodărie, iar utilizările vor putea fi variate de la caz la caz, în funcție de necesități. În plus, el ajută la crearea unui aspect modern al interiorului dv. În acest sens vă vom indica în viitor diverse scheme simple pentru a vă moderniza treptat camera sau apartamentul, astfel încât, pe nesimțite, să vă realizați un interior cât mai comod și cu aspect modern, având totodată satisfacția de a vi-l fi realizat singur.

## CASA NOASTRĂ

În contextul vieții moderne, casa noastră capătă astăzi valențe noi, constituind nu numai cadrul de desfășurare a vieții de familie, dar și un context absolut necesar de odihnă, recreare, cultură. Cultivarea acestui cadru, grija pentru amenajarea locuinței, capătă din acest unghi de vedere semnificații deosebite. Pentru aceasta se cuvine să asigurăm locuinței noastre o perfectă funcționalitate, un echilibru de spații și culoare, un calm ce se opune ostentației. Pornind de la aceste exigențe, rubrica noastră își propune să contribuie la formarea unui punct de vedere și a unei atitudini privind funcțiile apartamentului, relațiile dintre diferitele piese, mobilierul, corpurile de iluminat, perdelele, covoarele, stoffa de mobilă și multe, multe alte accesorii.

Dar buna gospodărire a unei locuințe începe, fără îndoială, cu efectuarea micilor lucrări de întreținere și a inerențelor corectări (modificări), reparații. De aceea considerăm că răspundem interesului cititorilor tratând pentru început tocmai aceste probleme, aparent neimportante, care stau în puterea și priceperea noastră. Dar numai acestea, pentru că la unele instalații și aparate nu toate compartimentele ne sînt accesibile. Acest lucru nu înseamnă însă că pentru fiecare «măruniș» tehnic este necesar să chemăm un mecanic. Și ca dovadă...

Ușile și ferestrele sînt piese în mișcare. Se uzează repede dacă nu sînt bine întreținute și corect folosite (fără a fi forțate, trîntite).

O ușă sau o fereastră care nu se închide ușor nu trebuie forțată, ci trebuie să înlăturăm cauza. La ușile de lemn montate pe gheremele, cele mai frecvente defecte se datoresc montării incorecte a balamalelor sau tocului. În acest caz este necesar mai întii să observăm cu atenție defecțiunea, și anume dacă balamalele nu sînt la verticală sau tocul prezintă umflături. Defecțiunile acestea se remediază relativ greu și duc deseori la deteriorarea vopsitoriei. Nu recurgeți la rindea pentru a lua din grosimea foii ușii pentru că aceasta se usucă, iar golul față de toc crește. De preferat

să se îndepărteze umflătura tocului prin baterea cuielor care prind tocul de gheremea.

Nu bateți cu ciocanul în toc, căci veți lăsa adîncituri urite, ci căutați cu atenție floarea (capul) cuiului și loviți acolo prin intermediul unei dălți.

Foarte des însă, în special la apartamentele noi, ușile au defecte mărunte, nu sînt rodade; o picătură de vopsea întărită, un cap de șurub de la broască care agață... și mai totdeauna lipsa unei picături de ulei în balama sau, cum i se mai spune, în «pomele».

O ușă trebuie gresată periodic, atît la pomele cît și la broască, după cum urmează: scoateți ușa (dacă sînteți singur, fără ajutor, folosiți un levier acționat cu piciorul, vezi schița) și introduceți puțin ulei consistent, vaselină, în pomelă, verificați dacă rondela e bună, dacă nu o înlocuiți.

Nu uitați broasca, care se poate gresa mai ușor cu o pompă mică de ulei a cărei țevă se introduce prin gaura cheii. O picătură de ulei aplicată pe limba broștei este bine venită cînd ușa este culcată.

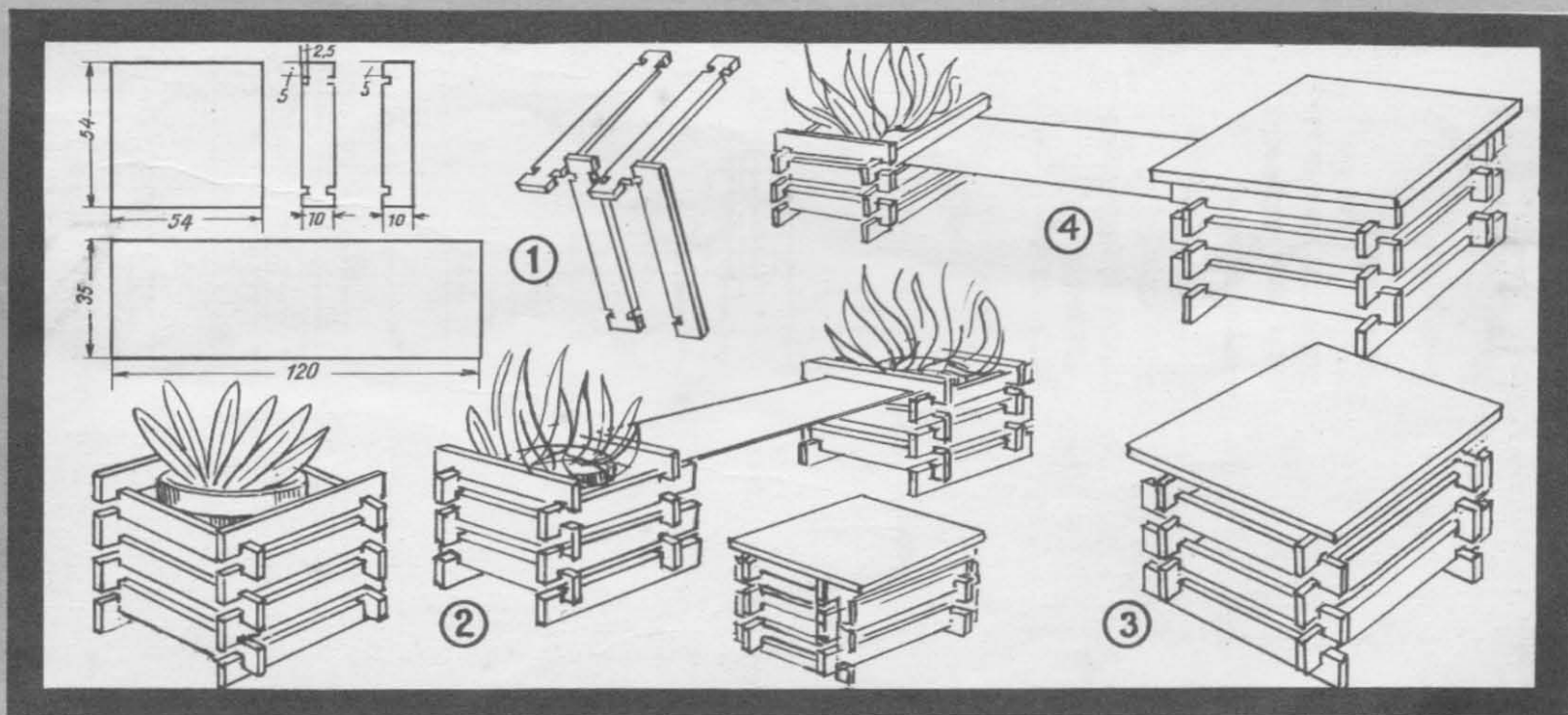
În această poziție se execută cîteva manevre de încăiere și descuiere pentru ca uleiul să pătrundă în broască, după care trecem la montarea la loc a ușii, operație care este mult mai ușoară dacă se face cu un ajutor.

În orice caz, întii puneți pomela de sus, pentru a nu mai suporta în mîini greutatea ușii. Dacă puneți întii pomela de jos, riscați s-o rupeți din cauza eforturilor laterale la care ar putea fi supusă. Ștergeți cu grijă urmele de ulei care s-au prelins pe pomelă și pe cheie.

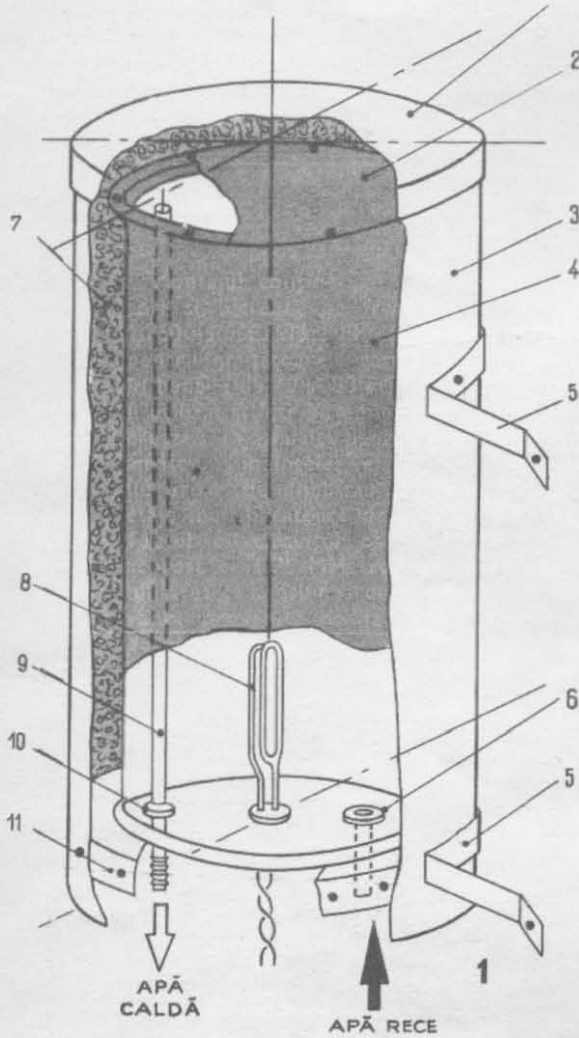
După cum se vede, chiar întreținerea unei simple uși necesită cunoștințe și chiar unele scule și materiale potrivite.

În numerele viitoare, vom reveni cu alte exemple, cum ar fi izolarea ferestrelor, întreținerea și unele reparații la instalațiile de apă, robinete scurgere, electrice etc.

Vom da o listă a sculelor și materialelor pe care este bine să le avem în casă și schița unui dulăpior-valiză pentru păstrarea lor.



# SĂ NE CONSTRUIM



Boilerul descris alăturat este suficient pentru necesitățile de consum ale unei chiuvete de bucătărie sau de baie, caracterizându-se printr-o funcționare sigură și un cost de exploatare redus.

## Caracteristici tehnice

Capacitatea rezorvorului .....cca 6 l apă  
Putere .....cca 1,1 kW/110 V sau 1,9 kW/220 V.  
Debit de căldură .....cca 16 sau 27 kcal/minut.

Utilizând o rezistență de putere mai mare sau două montate în paralel, debitul de căldură crește, însă trebuie ținut seamă și de faptul că se solicită mai puternic rețeaua electrică (mai ales în cazul tensiunii de alimentare de 110 V).

Boilerul se compune dintr-un recipient etanș cu două racorduri (de alimentare și evacuare), izolat termic prin realizarea unui strat de vată de sticlă sau vată minerală la exterior. Încălzirea apei se realizează cu ajutorul unei rezistențe electrice speciale, care se poate procura de la magazinele de specialitate ca piesă de schimb pentru mașinile de spălat rufe tip «Albalux» (U.M. Cugir).

În funcție de posibilități, se utilizează o baterie de robineti specială sau una compusă din robineti de trecere și «teuri» conform schemei alăturate (max. 1/2\*).

În circuitul electric se introduce un bec de cca 15 W pentru controlul conectării rezistenței de încălzire la rețea.

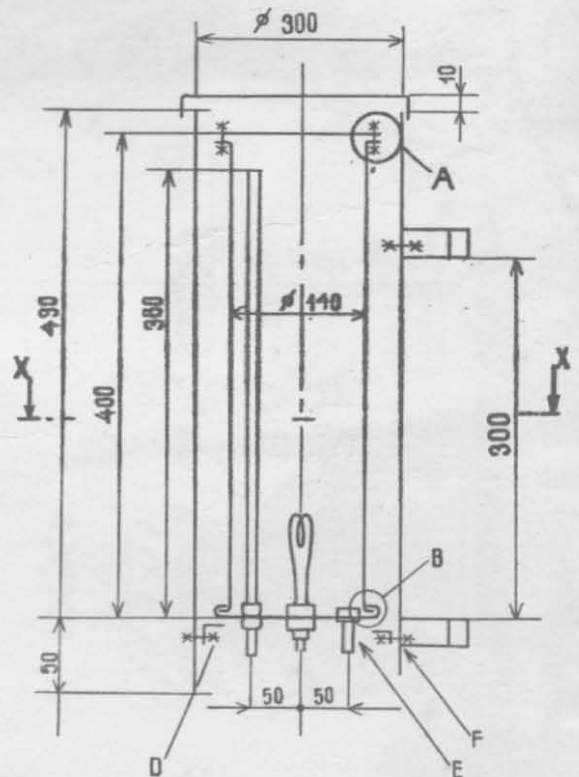
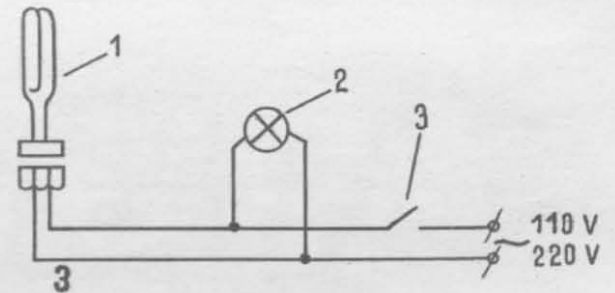
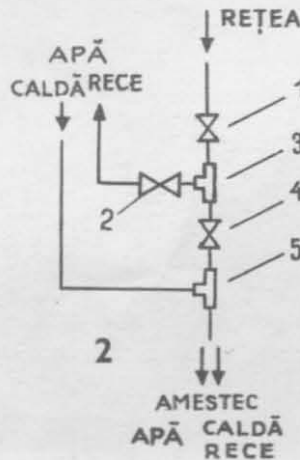
Conectarea la rețea se execută intermitent, manual, în funcție de necesități. Evident, un termostat poate executa această operație automat, însă acest

Fig. 1. 1 - capac exterior; 2 - capac rezorvor; 3 - cămașă metalică; 4 - rezorvor de apă; 5 - suport de perete; 6 - racord de alimentare; 7 - izolație termică; 8 - rezistență de încălzire; 9 - tub de nivel; 10 - racord de evacuare; 11 - suport interior.

Fig. 2. Schema bateriei de robinete: 1 - robinet general; 2 - robinet de «apă caldă» (alimentarea boilerului); 3 - ramificație (teu); 4 - robinet de «apă rece»; 5 - amestecător (teu).

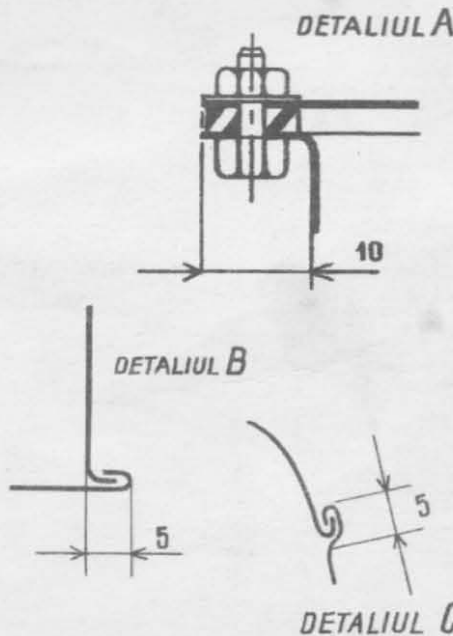
Fig. 3. Schema instalației electrice: 1 - rezistență de încălzire; 2 - bec de control (15 W); 3 - întrerupător.

Fig. 4. Schema constructivă și detalii de execuție



# UN BOILER ELECTRIC

Pentru locuințele ce nu dispun de apă caldă curentă este util să construim un dispozitiv simplu și ieftin care să suplinească această lipsă.



lucru complică construcția și ridică considerabil costul acesteia.

Datorită izolației termice, apa din rezorvor se menține caldă timp îndelungat.

Pe conducta de evacuare a apei neexistând nici un robinet, se exclude astfel un eventual pericol de explozie la supraîncălzirea apei.

## Construcția boilerului

Recipientul se execută din tablă zincată în grosime de 0,8 mm sau, dacă se dispune de material, din cupru sau alamă. Încheierea cilindrului pe generatoare se face în falț conform schiței, iar îmbinarea cu fundul prin bordurare, îmbinările se asigură prin lipire cu aliaj de cositor. Partea superioară se rășfrînge în afară, formînd o flanșă cu lățime de 10 mm (eventual se poate adăuga un inel de întărire din tablă). Pe flanșa astfel obținută se trasează un cerc cu diametrul de 150 mm, în care se practică 8 găuri echidistante, cu diametrul de 5,5 mm.

Din cauciuc cu grosime de minimum 2 mm se croiește garnitura de etanșare a capacului. Din același material cu rezorvorul se croiește capacul acestuia. După găurile realizate în flanșa rezorvorului se trasează cele corespunzătoare în capac și garnitură.

În fundul recipientului se practică găurile pentru racordurile de apă și pentru rezistența de încălzire (în funcție de tipul acesteia).

Tubul de nivel se introduce în racordul de evacuare și se etanșează prin lipire moale. Acum se montează cele două racorduri în fundul rezorvorului, etanșarea fiind făcută cu garnituri de cauciuc conform listei de materiale, garnituri care se strîng cu șaibe și piulițe (M 14).

În același mod ca și rezorvorul se confecționează cămașa metalică a izolației, din tablă în grosime de 0,5 mm. În acest caz nu mai este necesară asigurarea îmbinărilor prin lipire.

Tabla fiind ceva mai subțire, se recomandă întărirea marginilor de sus și de jos cu câte un inel de sîrmă Ø 3. Conform schiței se realizează din tablă de 1 mm inelul de susținere a rezorvorului.

Pe un cerc cu diametrul de 156 mm trasat pe acest inel se practică trei găuri în care se introduc șuruburi M 5 x 8 pentru centrarea rezorvorului.

Din tablă de 2 mm se decupează două fișii de 20 mm lățime, din care, conform schiței, se confec-

tion...za cei doi suporturi de prindere în perete.

Suportii de prindere și suportul interior se asamblează cu cămașa izolatiei prin nișuire.

Rezervorul se introduce în interiorul cămășii metalice a izolației, se centrează pe inelul de susținere și se umple cu material izolant spațiul inelar dintre rezervor și cămașa.

Capacul izolației se confecționează tot din tablă de 0,5 mm, astfel încât să intre forțat pe cămașa. Izolația termică se realizează și sub capac.

După amplasarea în perete se fac conexiunile la instalația de apă și la rețeaua electrică.

Dacă racordarea la instalația de apă se execută cu țevi metalice și nu din cauciuc sau material plastic, nu este necesară realizarea legăturii dispozitivului la pământ.

### Funcționare

Se deschide robinetul nr. 1, (fig. 2) care ulterior se va utiliza numai pentru eventuale reparații sau curățări ale boilerului.

Robinetul nr. 4 livrează apă rece de la rețea. Pentru umplerea boilerului cu apă se deschide robinetul nr. 2 (apă caldă). Apa pătrunde în rezervor și se ridică pînă la capătul tubului de nivel, după care curge prin teul de amestec 5. Acum se închide robinetul 2 și se conectează rezistența de încălzire la rețeaua electrică.

După cca 10-15 minute (funcție de puterea rezistenței, temperatura apei din rețea și temperatura apei calde) se poate deschide robinetul 2, obținând apă caldă. Dacă în timpul utilizării apa caldă se răcește, se va închide robinetul 2 și se va aștepta câteva minute. Ridicînd mult temperatura apei calde (cca 90°C) și utilizînd-o în amestec cu apă rece, se mărește debitul de apă caldă pentru spălare (cca 40-60°C).

După întrebuințare, robinetul de apă caldă se închide și rezistența de încălzire se deconectează de la rețea pentru a evita supraîncălzirea și, ulterior, dezetansarea rezervorului prin topirea lipiturilor, arderea garniturilor etc.

Dacă în boiler rămîne apă caldă, aceasta se menține la o temperatură ridicată timp îndelungat. La o nouă utilizare a boilerului apa se încălzește mult mai repede, întrucît rezervorul și celelalte elemente metalice din interior sînt calde.

Precizare: electrozii încălzitorului electric — material publicat în numărul precedent al revistei — sînt din grafit.

# MINI VENTILATOR

Cînd vă sufocați în căldura sălii de cinematograful cu instalația de ventilație ultramoderne sau cînd «Rapidul» a încasat trei goluri consecutive și aerul de pe întregul stadion nu vă mai ajunge, scoateți din buzunar microventilatorul și încercați, în măsura posibilităților, să vă răcoriți... Ventilatorul pe care-l prezentăm în cadrul acestui articol oferă, date fiind dimensiunile sale reduse, performanțe remarcabile.

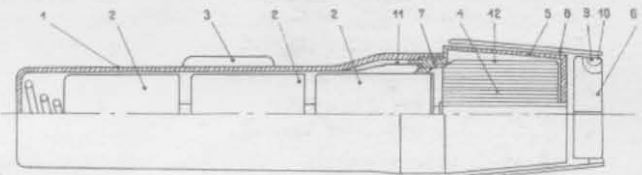
Micromotorul de curent continuu utilizat (4), de fabricație cehoslovacă, alimentat la o tensiune de 4,5 volți, dezvoltă 0,5 wați la o turație de 4 500 de rotații pe minut. Energia electrică este furnizată de trei elemente de baterie «Pionier» de 1,5 V (2). Ventilatorul propriu-zis este executat dintr-o șaibă din material plastic, în care s-au practicat două fante. Cu ajutorul aripioarelor (10) fixate prin nituri (9) în fante, paletele (8) iau, în timpul funcționării, o poziție perpendiculară față de corpul ventilatorului. În repaus, paletele se apropie de ventilator, ocupînd astfel un spațiu minim.

Pentru o ventilație eficientă, paletele, executate din bandă de oțel

elastic — dintr-o ruletă metalică, de exemplu — se vor înclina sub un unghi de aproximativ 30° față de planul lor de rotație.

Corpul ventilatorului este constituit dintr-o lanternă rotundă de tip «Pionier» (1), din care au fost scoase becul și oglinda reflectoare. Motorul (4) se fixează într-o cutie cilindrică de medicamente (5), vopsită în interior cu lac, care se lipește de corpul din față al lanternei (7). Circuitul electric utilizează contactul electric (3) al lanternei și, în continuare, un cilindru subțire de alamă (11), care constituie de fapt un contact rotitor. Prin intermediul unui ac cu gămălie care perforază acest cilindru și traversează partea din față a lanternei (7), polul negativ al bateriei se conectează la una din bornele micromotorului. Cealaltă bornă se racordează la o lamelă elastică din alamă, pe care se presează polul pozitiv al bateriei.

Ventilatorul are o greutate redusă și un aspect elegant, iar volumul de muncă necesar confecționării lui este redus la minimum. Costul materialelor necesare nu depășește 50 de lei.



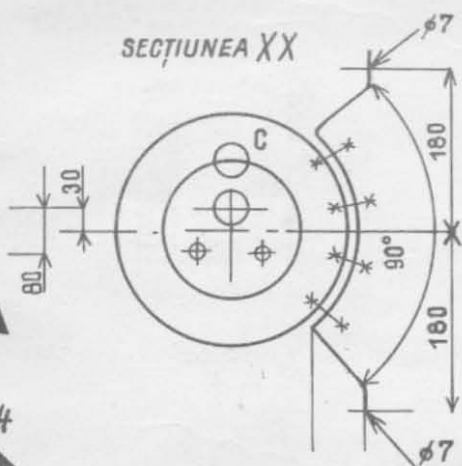
1. Corpul lanternei
2. Baterii 1,5 V
3. Întrerupătorul lanternei
4. Motor electric de c.c.
5. Cilindru de plastic
6. Ventilator
7. Capacul lanternei
8. Paletele ventilatorului
9. Nit
10. Aripioară de rotație
11. Cilindru de alamă
12. Conductor izolat

### LISTĂ DE MATERIALE

Nr. crt.	Reper	Buc.	Material	Dimensiuni
0	1	2	3	4
1	Rezervor	1	Tablă zincată 0,8 mm	φ 140 × 400 (brut 415 × 890)
2	Fund rezervor	1	idem	φ 150
3	Capac rezervor	1	idem	φ 160
4	Cămașă metalică	1	Tablă 0,5 mm coșitorită	φ 300 × 480 (brut 960 × 490)
5	Capac exterior	1	idem	φ 320
6	Inel de susținere	1	Tablă 1 mm zincată	φ 340 × φ 130
7	Suportii	2	Tablă 2 mm	2 × 20 × 400 (2 buc.)
8	Întărituri	2	Sîrmă OL 34	φ 3 × 950 (2 buc.)
9	Tub de nivel	1	Cupru sau alamă	φ 12 × 374
10	Garnituri capac	1	Cauciuc grosime min. 2 mm	φ 150
11	Racord de alimentare	1	Bronz sau alamă	φ 20 × 28, conform schiței

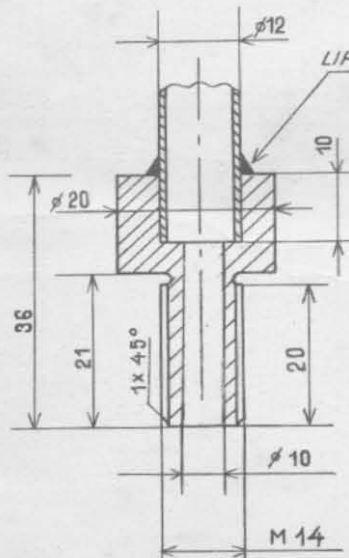
12	Racord de evacuare	1	idem	φ 20 × 36, conf. schiței
13	Garnituri racord	2	Cauciuc gros. 2 mm	φ 14 × φ 20 × 2
14	Piulițe racord	2	Bronz sau alamă	M 14
15	Rondele racord	2	Tablă OL gros. 1,5 mm	φ 16 × φ 20 × 2
16	Garnitură etanșare rezistență de încălzire	1 sau 2	Klingherit	Conform modelului de rezistență de încălzire procurat.
17	Piuliță de fixare a rezistenței de încălzire	1 sau 2	Bronz sau alamă	idem
18	Șuruburi cu piuliță și șaibe pentru fixarea capacului rezervor	8	OL 38	M 5 × 8
19	Idem pentru centrarea rezervorului pe inelul de reazem	3	OL 38	M 4 × 8
20	Nituri	12	OL 34	φ 3 × 4
21	Rezistență de încălzire	1	Tip «Albalux» (U.M.Cugir)	Minimum 1 000 W

### SECȚIUNEA XX

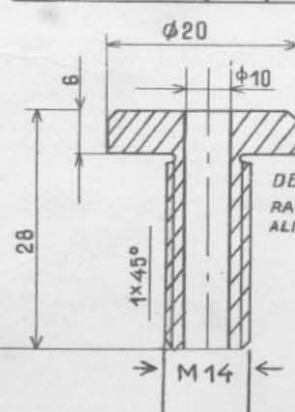


LIPIT CU ALIAJ Sn

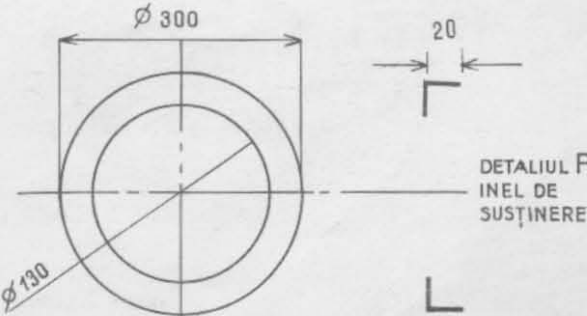
### DETAIUL D RACORD DE EVACUARE



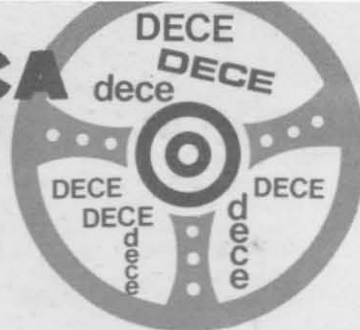
### DETAIUL E RACORD DE ALIMENTARE



φ 300



### DETAIUL F INEL DE SUSȚINERE



## LANȚ DE DISTRIBUȚIE SIMPLU SAU DUBLU?

**Ca urmare a durabilității scăzute a lanțului de distribuție a motorului «Fiat 850», firma constructoare a înlocuit lanțul cu un singur rînd de zale cu un lanț dublu, cu două rînduri de zale, înlocuire care atrage și schimbarea celor două pinioane de distribuție.**

Reproducem mai jos recomandările firmei constructoare privind modificările ce trebuie făcute la piesele originale pentru a asigura o funcționare corectă.

Aplicarea lanțului dublu de distribuție atrage următoarele modificări arătate în figura 1:

- scurtarea lungimii totale a fuliei arborelui cotit de la 46,1 mm la 32,75 mm și
- reducerea grosimii inelului distanțier de la 17 mm la 8,5 mm.

Pentru înlocuirea lanțului și pinioanelor de distribuție nu este necesară demontarea motorului de pe șasiu. (Cei interesați în realizarea acestei modificări pot obține de la redacția noastră ordinea optimă a operațiilor de demontare.)

După demontarea pinioanelor se va avea grijă să nu se rotească arborele cotit sau arborele cu came.

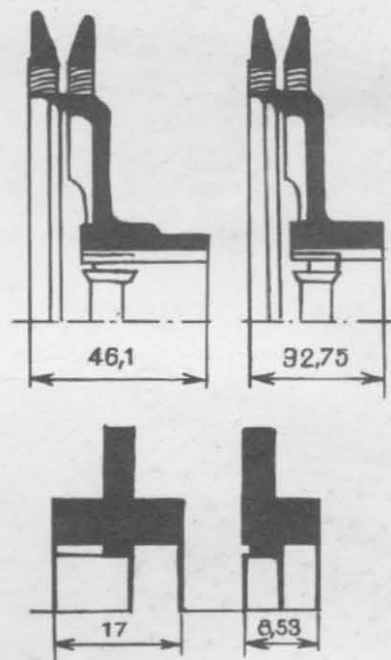
După modificarea pieselor conform figurii 1, se montează mai întâi pinionul de pe arborele cotit, apoi punînd lanțul pe ambele pinioane, fără a roti vreunul dintre arbori, se montează pinionul de pe arborele cu came, urmărind ca semnele de punere la punct a distribuției să fie față în față (fig. 2). De-

calarea distribuției doar cu un dinte atrage dereglarea motorului.

La montare trebuie de asemenea avut grijă ca lanțul să fie corect montat, astfel încît ghearele lanțului să barboteze uleiul. Atragem atenția că sensul de rotație a motorului «Fiat 850» este invers față de cel al acelor ceasornicului. Poziția corectă a ghearelor este arătată în fig. 2.

Menționăm de asemenea că strîngerea șuruburilor de fixare a băii de ulei pe capacul de distribuție, care este din aliaj de aluminiu, trebuie făcută cu grijă pentru a evita deteriorarea filetelui.

Se recomandă ca înlocuirea lanțului de distribuție să fie corelată cu înlocuirea garniturii de etanșare (simeringului) din capacul de distribuție a cărui durabilitate este sensibil egală cu cea a lanțului de distribuție cu un singur rînd de zale.



*Securitatea în circulația rutieră necesită mai mult decît un carnet de conducere, un taion imaculat și un vehicul în perfectă stare de funcțiune. Ținîra conducătoare auto din imagine încearcă să ne reamintească (sperăm cu succes) această «zestrea» mai mult decît necesară: un triunghi de avertizare, un stingător de incendiu, centuri de siguranță, cablu de remorcare etc. Cît privește lanțul antiderapant, el ar părea să aibă și unele utilizări... ornamentale.*



## AUTO - SERVICE AMATOR

Defecțiuni	Cauze	Remedieri
Motorul nu pornește	Contacte întrerupte sau slabe la baterie sau la cablaj	Se controlează, se curăță și se strîng contactele
	Baterie descărcată	Se pornește în viteza a doua prin împingere
Motorul nu pornește deși demarorul funcționează	Fișele de aprindere debransate	Se brânșează
	Contacte proaste la buji, bobină sau ruptor	Se controlează, se curăță și se strîng
	Lipsă de benzină	Se umple rezervorul
	Pompa de benzină defectă	Se repară pompa
Colarea motorului la ralenti	Jiclorul de ralenti infundat	Curățirea carburatorului
Oprirea motorului cînd accelerăm	Jiclorul principal infundat	
Rateuri în timpul mersului	Ruptorul dereglat Bujii defecte	Se reglează Se înlocuiesc bujiile defecte
Se aprind indicatoarele luminoase pentru presiune, ulei și temperatură apă		Se verifică nivelul de ulei la motor, întinderea curelei, nivelul lichidului în vasul de expansiune. Se completează uleiul. Se întinde cureaua, se completează cu apă distilată după ce s-a răcit (nu se va turna apă rece cînd motorul este foarte cald).





## DISPOZITIV ANTI FURT

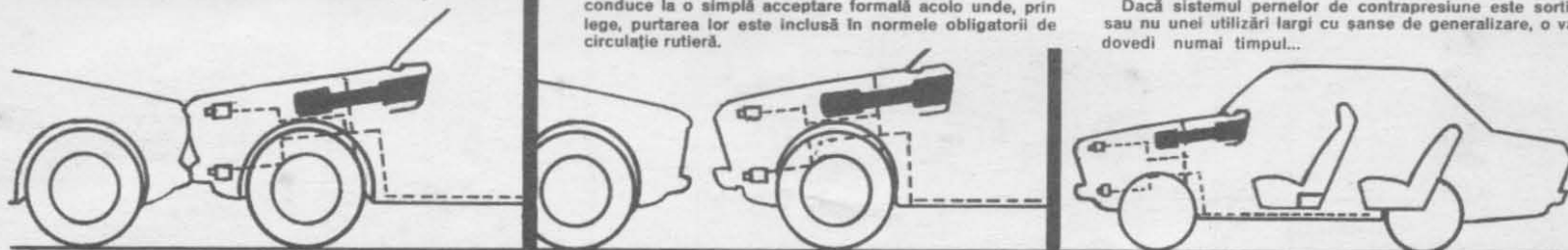
Sistemul «antifurt», pe care vi-l propunem, se reduce, în principiu, la un sistem de alarmare, apt să utilizeze posibilitățile tehnice (instalațiile existente) ale propriului automobil. Alegerea schemei depinde de felul cum sînt acționate claxoanele de către întrerupătorul de la volan: direct sau prin releu. De exemplu, la automobilele «Dacia» 1100 sau 1300 și «Renault»-10 claxoanele sînt acționate direct prin conectarea sau întreruperea polului +. La aceste tipuri de automobile, folosind schema din fig. 2, în momentul deschiderii ușilor de către o persoană neavizată (și nebinevenită), claxoanele încep să sune. Într-adevăr, la ei există întrerupătoare (pe firul de masă sau polul -) pentru lampa interioară a mașinii, întrerupătoare care închid circuitul la deschiderea ușii. Folosind un releu oarecare (de tipul releului pentru claxon sau al celui utilizat la «faza mare» lumini și fixindu-l astfel

(CONTINUARE ÎN PAG. 23)

## PROTECȚIA INSTANTANEE

### în cazul accidentelor auto

PERNELE DE CONTRAPRESIUNE MAI EFICIENTE DECÎT CENTURILE DE SIGURANȚĂ ?



Micșorarea numărului de accidente, și în primul rînd scăderea ponderii accidentelor grave, mortale, rămîne încă un mare deziderat al circulației rutiere. Excesul de viteză, depășirile mai mult decît riscante, oboseala și alcoolul continuu să plaseze accidentările auto (cu un ridicat procent de mortalitate) printre primele și cele mai tragice flageluri ale civilizației moderne.

O soluție deosebit de eficientă (cu o reducere evidentă statistic a accidentelor de mare pericolozitate) o constituie, fără îndoială, folosirea corectă — mai ales la drum lung — a centurilor de siguranță. Purtarea lor însă, uneori incomodă (limitînd libertatea mișcării și creînd o anume psihoză de «călătorie forțată»), le face indozirabile și conduce la o simplă acceptare formală acolo unde, prin lege, purtarea lor este inclusă în normele obligatorii de circulație rutieră.

Imaginea celor două pasagere-manechin «salvate» în însăși clipa accidentării prin contrapresiunea unor perne umflate instantaneu, astfel încît să se împiedice căptularea celor două victime potențiale spre parbrizul mașinii, pare să indice o nouă metodă (Îndeajuns de originală) de limitare a consecințelor accidentării.

În momentul șocului propriu-zis, așa cum indică și schița de desfășurare a accidentului, o instalație pneumatică automată proiectează cele două perne protectoare — cu o elasticitate și o presiune interioară de gaz convenabile — spre pasagerii de pe bancheta din față a mașinii, care, în special la viteze mari, riscă o accidentare mortală.

Dacă sistemul pernelor de contrapresiune este sortit sau nu unei utilizări largi cu șanse de generalizare, o va dovedi numai timpul...

## VERIFICĂRI ȘI REGLAJE IMPORTANTE

După fiecare 3 000 km

- înlocuirea uleiului la motor
- verificarea întinderii curelei ventilatorului (săgeata maximum 6—7 mm)

După fiecare 5 000 km

- controlul și completarea (dacă e necesar) a valvolinei la transmisie, apei distilate la acumulator (1 cm deasupra plăcilor), a circuitului de răcire, a apei la spălătorul de parbriz, a lichidului de frînă;

1300

- controlul presiunii anvelopelor (față — 1,7 kgf/cm<sup>2</sup>, spate — 1,7 kgf/cm<sup>2</sup>) până la care 15 000 km
- înlocuirea elementului la filtrul de aer și filtrul de ulei;
- înlocuirea valvolinei la transmisie;
- gresarea camelor-rotor distribuitor — aprindere, dinamului, articulațiilor la capotă, balamalelor, broaștelor, axelor, ștergătoarelor de parbriz;
- curățirea sau înlocuirea capsulei antideflagrante din circuitul de recuperare a vaporilor de ulei;
- fixarea organelor mecanice și ansamblurilor amortizoare, a arcurilor, a barelor de protecție;
- reglajul frinei de picior și al celei de mînă (joc pedală frînă — 5 mm);
- reglajul ambreiajului (joc la extremitatea levierului — 2,5—3,5 mm);
- circuitul de frînare: controlul nive-

lului lichidului din rezervor, verificarea furtunurilor și etanșeitatea generală;

- circuitul de răcire: verificarea etanșeității și strîngerea legăturilor; la 2 ani sau 30 000 km se spală sistemul și se înlocuiește lichidul;
- galeriile de admisie- evacuare: verificarea și strîngerea șuruburilor bride;
- verificarea și reglajul jocului culbutorilor (la rece, admisie-0,15; evacuare — 0,20 mm);
- chiulasa: verificarea și strîngerea șuruburilor ( —5,5—6,5 kgf/m);
- curățirea carburatorului;
- verificarea ansamblului jocuri direcție (volan, roți);
- verificarea paralelismului roților față (deschidere 0-3 mm, fără încărcătură);

- echipamentul electric: verificarea bujiilor (joc electrozi — 0,5—0,7 mm); verificarea și curățirea bornelor acumulatorului, verificarea ruptorului (joc contacte — 0,4—0,5 mm);
- verificări și reglaje la uși, geamuri, broaște, capote, ștergător de parbriz, spălător de parbriz, comenzi și semnalizări;

Reglajul ralentiului: se rotește șurubul de aer pînă se obține turația de ralenti (750-800 de rotații/minut), apoi se rotește șurubul de combustibil pînă cînd turația atinge maximum posibil.

Se repetă aceste două operații pînă cînd turația maximă reglată cu șurubul de combustibil este cea de ralenti (750-700 de rotații/minut);

Reglajul farurilor se face cu mașina fără încărcătură, automobilul fiind așezat pe o suprafață orizontală, perpendicular pe un perete, la 10 m distanță de acesta. La faza lungă — două fascicule luminoase paralele cu axa mașinii — se reglează cu șuruburile din partea de sus a ramei farurilor. La faza scurtă, petele luminoase trebuie să fie situate cu 10-25 cm sub nivelul axului farurilor, reglajul efectuîndu-se cu șuruburile din partea de jos a ramei farurilor;

Umplerea și purjarea sistemului de răcire: amestecul antigel asigură împotriva înghețării pînă la -35°C, la 2 ani sau 30 000 km se fac golirea, spălarea și umplerea în următoarea ordine: deschiderea robinetului de încălzire, umplerea vasului de expansiune pînă la 30 mm deasupra reperului maxim, deschiderea șuruburilor de purjare, plinul radiatorului, introducerea în motor cu pompa de apă, în regim de ralenti accelerat (1 500 rotații/minut), umplerea radiatorului, strîngerea șuruburilor de purjare după ce s-a obținut, la ele, jet continuu de lichid, fără aer, completarea radiatorului și strîngerea bușonului, verificarea nivelului în vasul de expansiune.

VREȚI  
SĂ  
ȘTIȚI



Pentru propuneri,  
sugestii,  
soluții  
și întrebări auto  
folosiți cuponul  
R.A.

Vă interesează autoturismul ca sport și performanță?

Doriți să cunoașteți în fiecare moment turația mașinii pe care o conduceți?

O primă recomandare:

# UN TUROMETRU ELECTRONIC

Nu sînt de loc puțini automobilisții care, urmînd exemplul marilor ași ai volanului și ai autoturismelor de performanță, doresc să-și instaleze, alături de celelalte instrumente de bord, un turometru. Utilitatea acestui aparat este indiscutabilă, iar dacă el nu se montează totuși pe majoritatea automobilelor, aceasta se datorește în primul rînd prețului de cost relativ ridicat. Turometrele de fabrică sînt acționate mecanic de la arborele motor prin intermediul unui cablu special. Arborele motor este însă greu accesibil, astfel că instalarea ulterioară a unui turometru cu acționare mecanică este practic imposibilă.

În cele ce urmează se dau descrierile unor turometre electronice a căror montare este simplă, iar în componența lor intră piese a căror procurare nu ridică prea multe probleme.

Principiul de funcționare a turometrelor electronice se bazează pe numărarea scînteilor produse de contactele ruptorului aprinderii. Numărul de scînteie este direct proporțional cu turația motorului, conform relației:

$$s = n \frac{C}{30 MB}$$

unde  $s$  este numărul de scînteie pe secundă,  
 $n$  — numărul de rotații pe minut ale arborelui motor,

$C$  — numărul cilindrilor,  
 $M$  — numărul timpilor motori (2 sau 4),  
 $B$  — numărul bobinelor de inducție.

De exemplu, la un motor în 4 timpi, cu 4 cilindri, cu o singură bobină de inducție, la turația de 3000 de rotații/minut se produc 100 de scînteie/secundă.

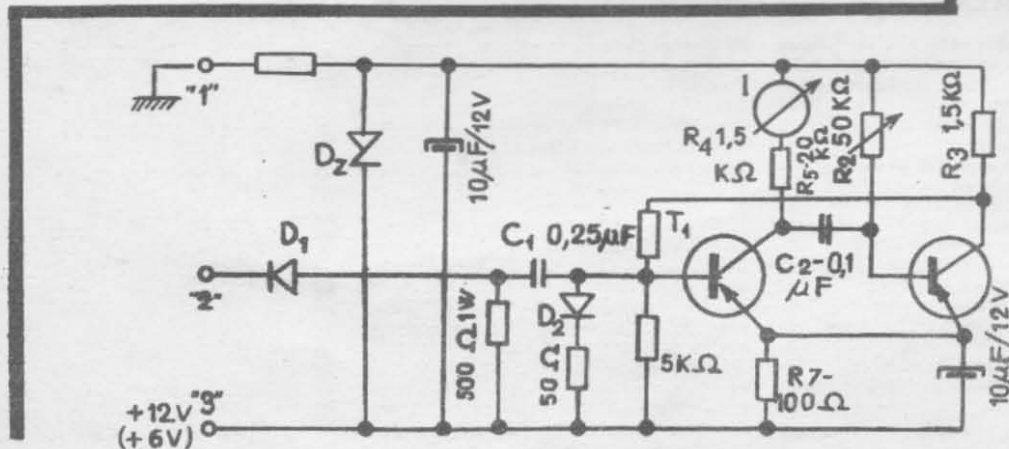
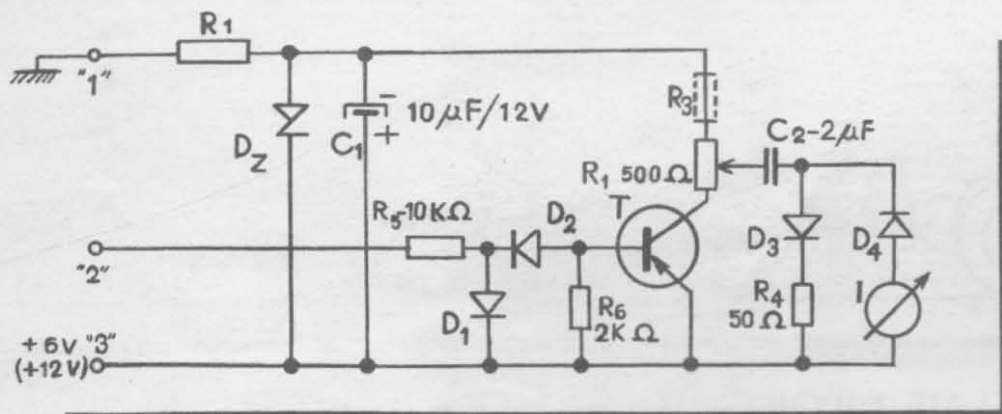
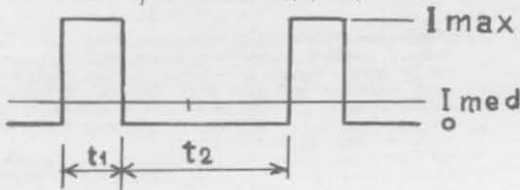
În turometrul electronic fiecare dintre aceste scînteie produce cîte un impuls dreptunghiular (fig. 1), cu durata  $t_1$ . Între două impulsuri succesive curentul este nul. Dacă un curent de această formă se conec-

ționează la bornele unui miliampermetru, acul indicator nu poate urmări pulsațiile rapide și se stabilește într-o poziție medie. Deviația acului este proporțională cu raportul dintre perioada  $t_1$  cît trece curent prin instrument și pauza  $t_2$  dintre două impulsuri succesive. Cum pauza dintre scînteie este determinată de numărul de scînteie pe secundă, rezultă că indicația instrumentului este proporțională cu turația, iar scara se poate etalona direct în rotații/minut.

Schema unui turometru electronic simplu cuprinde un singur tranzistor (fig. 2). Tranzistorul este blocat și deschis periodic de către tensiunea la bornele primarului bobinei de inducție, dînd naștere pe rezistența  $R_1$  din circuitul de colector la impulsuri aproximativ dreptunghiulare. Impulsurile din colector au însă durata variabilă, în funcție de turație și de reglajul distanței dintre contactele ruptorului. Dependența aceasta se elimină prin derivarea impulsurilor dreptunghiulare. La blocarea tranzistorului, condensatorul  $C_2$  se încarcă prin rezistența  $R_2$ , dioda  $D_4$  și prin instrumentul de măsură; la intrarea tranzistorului în saturație, condensatorul se descarcă prin dioda  $D_3$ , rezistența  $R_4$  și prin tranzistor. Încărcările repetate ale condensatorului  $C_2$  produc prin instrumentul  $I$  un curent a cărui valoare medie este proporțională cu turația. Comanda tranzistorului este asigurată prin diodele  $D_1$  și  $D_2$ , care au și rolul de a proteja tranzistorul la supratensiuni.

Mărirea tensiunii de alimentare a colectorului influențează direct asupra indicației instrumentului. Întrucît tensiunea bateriei de acumuloare din automobil variază în limite destul de largi, tensiunea de alimentare trebuie stabilizată. Pentru aceasta se prevăd dioda Zener  $D_2$  și rezistența de limitare  $R_1$ . În lipsa stabilizării, la variația cu numai 1 V a tensiunii bateriei, indicația se modifică cu circa 20%.

Turometrul se poate alimenta de la acumulator de 6 sau 12 V. Pentru alimentarea de la 6 V rezistența de limitare  $R_1$  se ia de 50  $\Omega$ /0,5 W, iar dioda Zener



tează la bornele unui miliampermetru, acul indicator nu poate urmări pulsațiile rapide și se stabilește într-o poziție medie. Deviația acului este proporțională cu raportul dintre perioada  $t_1$  cît trece curent prin instrument și pauza  $t_2$  dintre două impulsuri succesive. Cum pauza dintre scînteie este determinată de numărul de scînteie pe secundă, rezultă că indicația instrumentului este proporțională cu turația, iar scara se poate etalona direct în rotații/minut.

Schema unui turometru electronic simplu cuprinde un singur tranzistor (fig. 2). Tranzistorul este blocat și deschis periodic de către tensiunea la bornele

trebuie să aibă o tensiune de stabilizare mai mică de 5 V (de exemplu, BZY83, D4V7); rezistența  $R_2$  se elimină. La alimentarea cu 12 V, rezistența de limitare se ia  $R_1 = 300 - 330 \Omega$ /0,5 W, rezistența  $R_3 = 390 \Omega$ , iar ca stabilizator se poate folosi orice diodă Zener cu tensiunea de circa 7 V (de exemplu, DZ307, de fabricație românească). Celelalte elemente de circuit: diodele  $D_1$ ,  $D_2$  și  $D_4$  sînt de preferință din familiile DR 300, AT-U sau A, 7, dar se pot utiliza eventual și EFD108; dioda  $D_3$  este EFD 106, iar tranzistorul T1 — EFT 307, EFT 308, EFT 322, EFT 323, EFT 352, EFT 353.

(CONTINUARE ÎN PAG. 22)

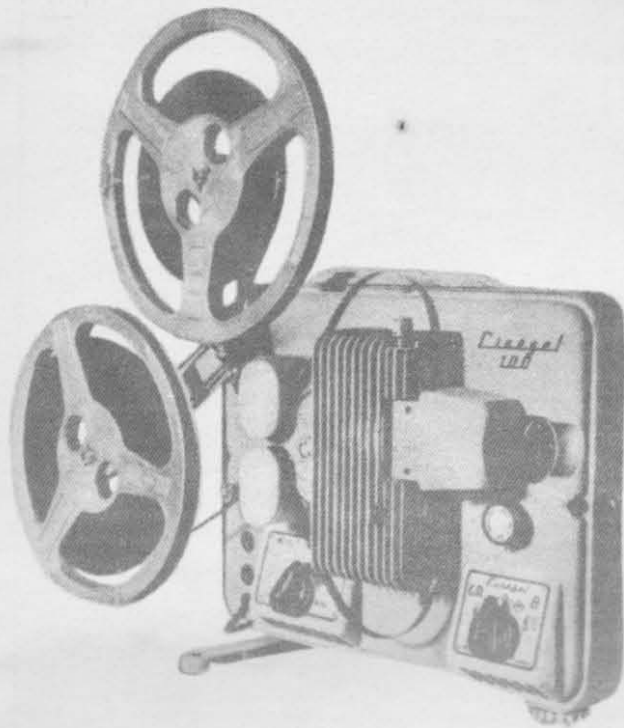
PE SCURT DESPRE:

## „SKODA“ 100, 100 L, 110 L

FIȘĂ TEHNICĂ

	100	100 L	110 L	
motor	4 timpi, 4 cilindri în linie, cu benzină, cu carburator, răcit cu apă, cu supape în cap			
putere	CP (SAE)	48 CP la 4750 rot/min	55 CP la 5000 rot/min	
cilindree	cm <sup>3</sup>	988	1107	
raport de compresie		8,3	8,8	
aleza/cursă	mm	68/68	72/68	
cuplu motor maxim	kgfm (SAE)	7,5 kgfm la 3000 rot/min	8,8 kgfm la 3000 rot/min	
presiunea uleiului la motor	kgf/cm <sup>2</sup>	1,5 kgf/cm <sup>2</sup> la 2000 rot/min	2 kgf/cm <sup>2</sup> la 3000 rot/min	
transmisie	4 viteze înainte, toate sincronizate, și una înapoi			
puntea din spate	semiosii pendulare cu roți cu amortizarea șocurilor independentă suspensie independentă cu arcuri elicoidale și amortizoare telescopice, frînă hidraulică (cu două circuite) cu tamburi frînă de mină, mecanică			
puntea din față	suspensie independentă cu arcuri elicoidale, amortizoare telescopice și stabilizator de torsione frînă hidraulică (cu două circuite) cu discuri			
roți-pneuri	155-14			
instalația electrică	12 V, baterie de acumuloare 35 Ah, dinam 300 W; demaror 0,8 CP			
bujii	PAL	SUPER 14-7 (225)	SUPER 14-8 (240)	
caroseria	metalică, închisă, 4 uși, autoportantă, 4-5 locuri, portbagaj 0,34 m <sup>3</sup> (40 kg), încălzire cu apă caldă			
dimensiuni ecartament	mm	1 280/1 250		
ampatament	mm	2 400		
garda la sol	mm	175		
lungime	mm	4 155		
lățime	mm	1 620		
înălțime (încărcat)	mm	1 390		
greutate	kg	775	790	795
- proprie	kg	1 180	1 195	1 200
- totală (echipat, alimentat și încărcat)				
- sarcina utilă		375		
performanțe				
viteză max. km/oră		125		128
consum de combustibil l/100 km benzină		7,6		8
		CO 98		
capacități				
motor		2,5-4 l ulei		
transmisie		2,5 l valvolină		
frîne		0,5 l lichid de frînă		
rezervor de combustibil		32 l benzină CO 95		
sistem de răcire a motorului		6,8 l lichid antigel, cu punct de înghețare -25°C.		

În numărul viitor: reglaje, întreținere, precum și indicații speciale privind interschimbarea roților și reglarea farurilor.



Se spune  
că visul secret  
al fiecărui  
fotograf amator  
ar fi  
să facă film.  
Prea puțini  
însă îndrăznesc  
să se apropie  
întradevăr  
de aparatul  
de filmat,  
speriați  
de tehnica  
dificilă  
a filmării,  
de costul  
foarte ridicat  
al peliculei  
și, mai ales,  
de mult  
discutata  
tehnologie  
de dezvoltare.

# CINETEHNICA

## DE LA A LA Z

- APARATUL DE FILMAT
- TEHNOLOGIA DE DEVELOPARE
- CONFECTIONAREA RAMEI



prelucrare foarte comodă.

Dimensiunile ramei sînt de aproximativ 30x30 cm, dar acestea vor fi stabilite precis prin încercări și în funcție de modul în care s-a realizat prinderea filmului.

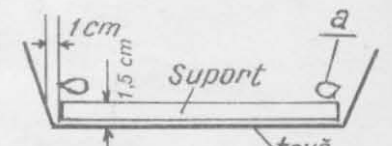
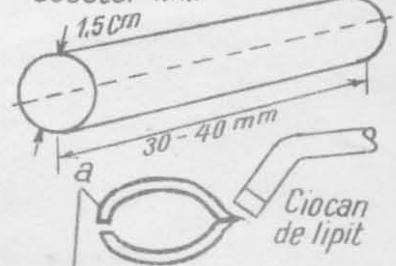
Se taie dintr-o bucată de tub izolator cu lungimea de 30 pînă la 40 cm și diametrul 1,5 cm, de-a lungul generatoarei, patru fișii din plastic cu lățimea de cel puțin 1 cm. Operația se execută cu ajutorul unui bisturiu sau al unui cuțitaș cu lamă îngustă, scurtă și foarte bine ascuțită.

În funcție de lățimea filmului pe care îl utilizăm, fișile de plastic astfel obținute se sudează cu ajutorul unui ciocan electric de lipit ca în figură. Dacă proeminențele care au apărut în urma sudurii nu au un aspect regulat — sau perforațiile filmului nu intră precis în ele —, se vor ajusta cu ajutorul bisturiului.

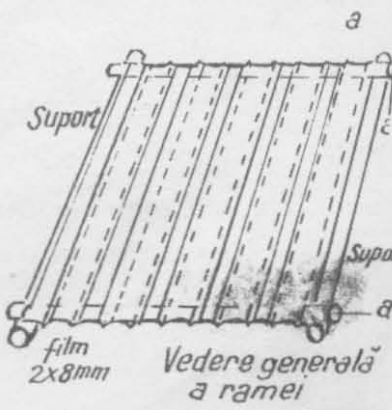
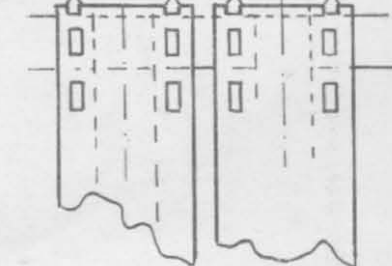
Din același material se vor executa suportii ramei care trebuie să stea precis poziționată pe fundul tăvii în care se va face dezvoltarea. Se sudează piesele «a» pe unul din suportii și se va înfășura un film cinematografic, determinîndu-se astfel lungimea ramei. Pentru dezvoltare filmul se va înfășura cu emulsia spre exterior.

Piesele «a» se taie la lungimea necesară, apoi, în capătul rămas liber, se sudează cel de-al doilea suport. Rama astfel confecționată va trebui să stea perfect fixată pe fundul tăvii de dezvoltare, lăsînd suficient loc pînă la pereții acesteia pentru preîntîmpinarea deteriorării filmului. Eventualele deformații ale ramei se remediază prin încălzirea locală cu ajutorul ciocanului de lipit. La cele două capete filmul se prinde de ramă cu ajutorul a două cleme din material plastic.

Se taie de-a lungul  
acestor linii



Modul de prindere al  
filmului de 2x8 mm



Deschizînd această nouă rubrică — CINETEHNICA de la A la Z —, ne propunem să demonstrăm că nici o spaimă nu este întemeiată (acolo unde există o pasiune reală) și că tehnica filmului, pe care n-o vom desprinde și de o certă vocație, SE ÎNVĂȚĂ. Încet, greu, dar nici o clipă peste puterile noastre. Așadar, cîteva cuvinte, mai întii, despre aparatul de filmat. Din punct de vedere optic, acesta este un aparat de fotografiat dotat cu un obiectiv cu distanță focală redusă, cu luminozitate și unghi de poză normale. În variantele pentru amatori nu are nevoie de punerea la punct, iar diafragma nu servește decît pentru reglarea cantității de lumină, deoarece timpul de expunere este determinat de cadența de filmare. Unele aparate de filmare sînt dotate cu două sau trei obiective, de distanțe focale diferite, dispuse pe un carusel, făcînd posibilă astfel modificarea încadrării fără ca punctul de stație să se modifice.

În afara indicațiilor pe care amatorul le găsește în prospectul de întrebuintare, indicații privind modul de încărcare, punerea în funcțiune etc., este bine să reținem că formatul imaginii este **standardizat** și nu poate fi modificat ulterior și că **greșelile de apreciere a luminii sînt iremediabile**.

Filmele întrebuintate de amatori sînt reversibile, color sau alb-negru. Și pentru că filmele ne sperie cel mai mult:

**Tehnologia de dezvoltare** este identică cu tehnologia dezvoltării filmelor fotografice reversibile și

cuprinde următoarele operații: dezvoltarea primară, spălarea intermediară, inversarea, spălarea intermediară, clarificarea, spălarea intermediară, solarizarea, dezvoltarea secundară, spălarea intermediară, fixarea, spălarea finală și totul durează 90 de minute, din care aproximativ 40 de minute în întuneric.

Pentru început este recomandabil să se utilizeze **soluții de dezvoltare preambalate**, pentru că dozarea cantităților este dificilă și rețetele destul de complexe.

Dezvoltările se fac în mod obișnuit în doze cu o singură spiră, de diametre mari, care permit solarizarea filmului fără desfășurarea filmului.

Procurarea acestor doze este anevoioasă, de aceea, pentru început, o vom înlocui cu o ramă pe care așezăm filmul, și dezvoltarea o vom executa în întuneric, într-o cuvă de material plastic, care poate fi eventual o tavă de dezvoltare fotografică de 30x40 cm. Pentru pelicula alb-negru, este recomandabilă dezvoltarea controlată la lumina unui bec verde, care nu va sta aprins mai mult decît cîteva secunde, la aproximativ 60% din timpul dezvoltării primare.

**Confecționarea ramei de dezvoltare** se face dintr-un material rezistent la acțiunea chimică a substanțelor fotografice. Se pot utiliza cu succes tuburile din plastic pentru protecția cablurilor electrice (înlocuitorii moderni ai tubului Bergman), care au în plus avantajul că au proprietăți termoplastice, ceea ce permite o

# SANIE - TOBOGAN

Cîteva scinduri îndeajuns de lungi, niște șipci și șuruburi pentru a le fixa, puțină pricepere și suficient entuziasm — iată tot ce vă trebuie pentru a construi o sanie-tobogan. Construcția aceasta are «talpa» (suprafață de alunecare) rigidă, alcătuită din scinduri bine îmbinate între ele și curbate în partea din față în așa fel încît înaintarea saniei (alunecarea) să fie facilitată. Lungimea saniei variază funcție de cel care o folosește (adult sau copil); ea poate fi de 2-2,5 m sau de 1,80 m, iar lățimea între 45 și 60 cm.

Așadar, vă trebuie cîteva scinduri lungi (6-7 bucăți) și relativ subțiri,

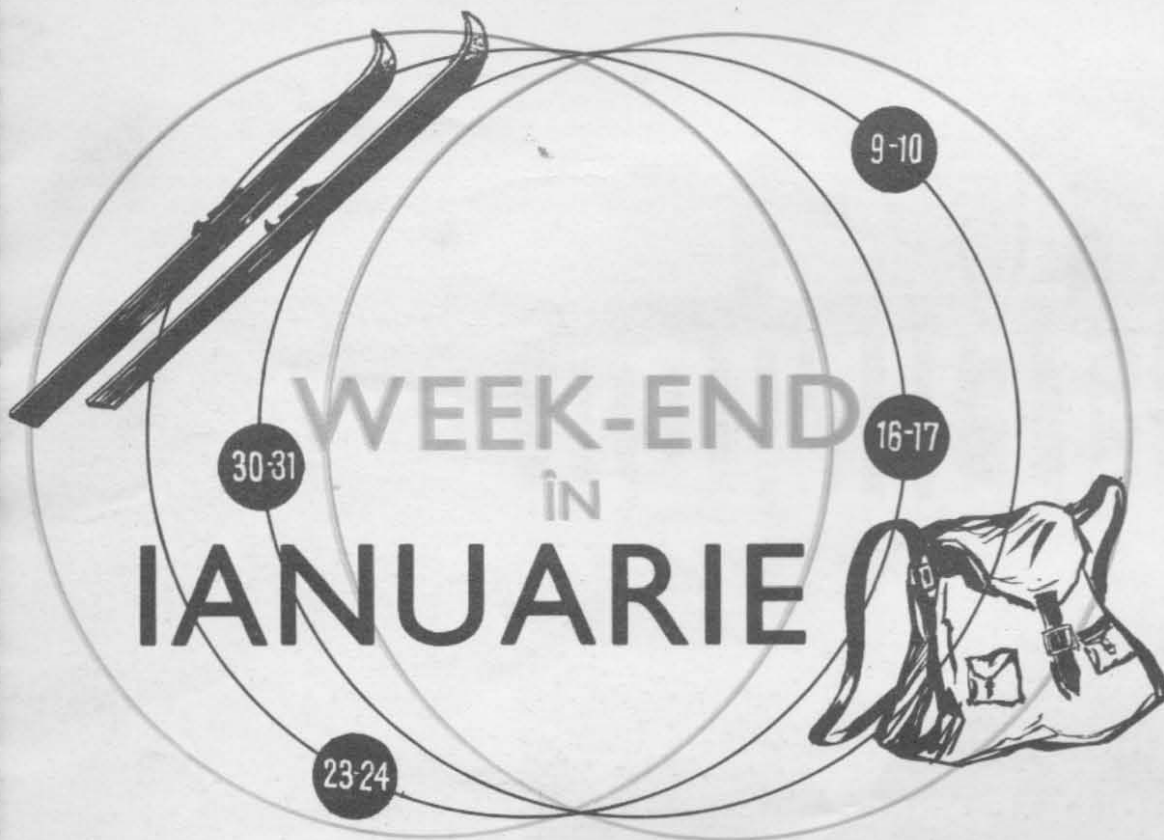
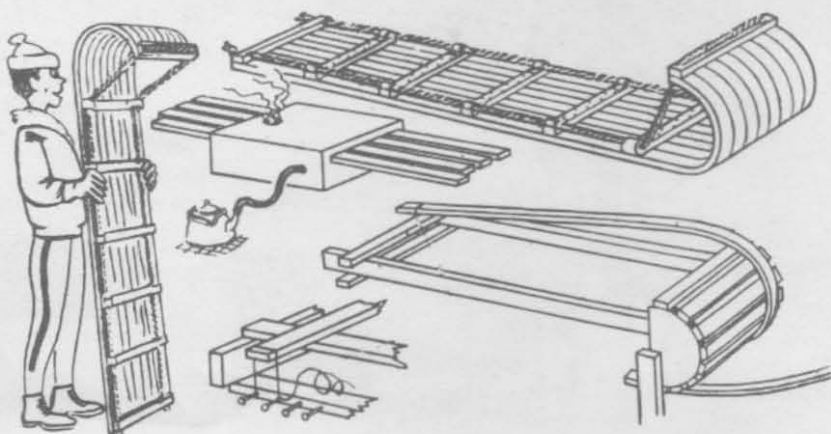
apte pentru a fi arcuite. Această arcuire a părții din față a saniei o obțineți numai după ce ați ținut în abur scindurile respective timp de 2-3 zile. Cînd lemnul s-a înmuiat, arciți suficient de mult capătul lui, mult mai mult decît se curbează de regulă la confecționarea schiului. Această operație se realizează destul de greu manual, de aceea vă și sfătuim să folosiți un dispozitiv de tipul celui sugerat în desenul alăturat.

Din ce lemn vor fi scindurile folosite? Fiind mai ușor de prelucrat (arciuit), vom prefera lemnul de brad sau molid. (De reținut că scindurile vor fi arcuite treptat, în decursul a 2-3 zile, pînă la obținerea formei dorite.)

Avînd, în sfîrșit, scindurile cu gradul de curbură dorit, le așezăm unele lingă altele (fiind atenți ca ele să se imbine foarte bine), după care le

consolidăm cu ajutorul a 5-6 șipci dispuse transversal. Cînd suprafața de alunecare (sania-tobogan) este gata, o tragem la rindea, iar apoi o consoli-

dăm ca în desenul final. Cu o astfel de sanie, 1-3 oameni pot face splendide plimbări pe colinele acoperite cu zăpadă, însă lipsite de orice viraj.



## ARGUMENTE PENTRU WEEK-END

Week-end-ul pentru care pledăm reprezintă o odihnă activă, o «evadare» din viața sedentară la care ne obligă deseori profesiile noastre, o absolut necesară și binevenită schimbare de ambianță, de mediu, de decor.

Condițiile minime ale week-end-ului se rezumă, practic, la două:

1) Să ne organizăm astfel timpul încît zilele de simbătă (după-amiază) și duminică să fie «libere» de orice alte activități;

2) Să ne organizăm o mică «bază» materială pentru practicarea acestui «miniturism» săptămînal.

Rubrica noastră se va ocupa mai mult de a doua «condiție» a week-end-ului. Deci «unde», «cînd» și «cum» (e foarte important și «cu cine») vom pleca în week-end.

În ordine:

a) Week-end-ul (contrar prejudecății aproape unanim acceptate) nu înseamnă doar o excursie la munte sau la mare, ci o ieșire în afara orașului, a decorului obișnuit;

b) O rețea largă de hoteluri, campinguri, moteluri și cabane vă stau la dispoziție. (Le vom publica adresele — numerele de telefon, condițiile de cazare). Rubrica noastră însă va pleda pentru turismul de o factură mai sportivă (cort, rucsac, ascensiuni etc.);

c) Înainte de a vorbi de echipamentul minim necesar unui week-end, vom sublinia importanța înfîrșării unui mic grup de pasionați (pentru că week-end-ul — miniturism săptămînal — rămîne o pasiune);

d) Echipamentul — în afara celui procurabil curent prin comerț — poate fi confecționat de orice constructor amator.

Am prezentat în numărul trecut schi-bobul. Vă oferim în acest număr o sanie «tobogan» și vom ajunge peste 2-3 numere să vă prezentăm construcția foarte simplă a unor aparent foarte complicate ambarcațiuni sportive.

Detășind talonul «Tehnum»-2 și trimițîndu-l pe adresa revistei — înscriindu-vă printre susținătorii rubricii noastre —, vă rugăm să ne comunicați:

a) care sînt construcțiile sportive pe care ați dori să le realizați în atelierul dv.; b) care sînt «traseele» week-end (direcții, amplasamente etc.) pe care le-ați recomanda colegilor dv. într-o drumetrie.

## O SUGESTIE ȘI O INVITAȚIE LA INGENIOZITATE

Cele patru desene alăturate vă prezintă istoria unei interesante evoluții tehnice: de la clasică bicicletă spre modernul «schi-bob» (prezentat, de altfel, foarte pe larg în primul număr al revistei noastre).

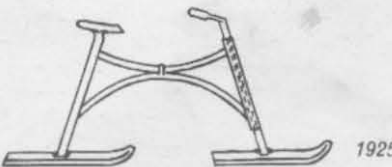
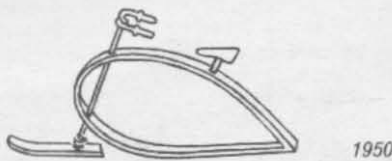
Prima bicicletă de iarnă — perfect utilizabilă și azi — pornea de la ideea înlocuirii roții din față printr-o tălpică specială (gen schi) și înfășurarea roții din spate cu un lanț de tipul celor folosite în timpul iernii la roțile din spate ale automobilelor. (Soluția imaginată încă în anul 1892!)

Soluția anului 1925 — desenul nr. 2 — se apropie, după cum observați, de actualul schi-bob.

Soluția anului 1950 ni se pare și ea atractivă. Firește, continuăm să recomandăm (ca și în numărul trecut) schi-bobul anului 1970.

Dar dacă totuși desenele noastre vă sugerează o altă soluție, atunci...

Așteptăm propunerile dv.



## CEA MAI BUNĂ CEARĂ PENTRU SCHIURI

Există o ceară pentru schiuri utilizabilă oricînd și oricum? Fără îndoială că nu! Schiorii folosesc o gamă largă de sorturi, corespunzător recomandate pentru o anumită temperatură a aerului, potrivit structurii zăpezii (uneori chiar și în funcție de grosimea stratului de zăpadă).

Cele trei sorturi de ceară (de fabricație finlandeză) existente în comerț — Universal Rex Speed, Slalom Combi și Redox e<sup>o</sup> (două categorii) — răspund, în general, exigențelor acestui excelent sport de iarnă.

Și totuși:

a) Care este ceara de schiuri pe care o folosiți atunci cînd temperatura aerului coboară sub -5°C?

b) Cum procedați și ce unsoare ați recomanda schiiorilor începători atunci cînd zăpada li se pare foarte poroasă?

c) Dar cînd temperatura aerului e deasupra lui 0°C?

d) Cunoașteți vreo rețetă originală de ceară pentru schiuri?

Celui mai bun răspuns însoțit de cuponul «Tehnum» — un abonament gratuit pe un an.

# Telex TEHNIUM



1. — O originală «soluție» japoneză pentru întreținerea (și remedierea) siluetei, pe care o oferim drept sugestie diferiților constructori amatori interesați să descopere, eventual, o soluție tehnică proprie.

2. — Un detector olfactiv în stare să înlocuiască cel mai desăvârșit cline polițist? Constructorii aparatului ne confirmă, într-adevăr, această performanță, dar cîinii — după cum se observă în imagine — mai nutresc unele îndoieli și speranțe.

2



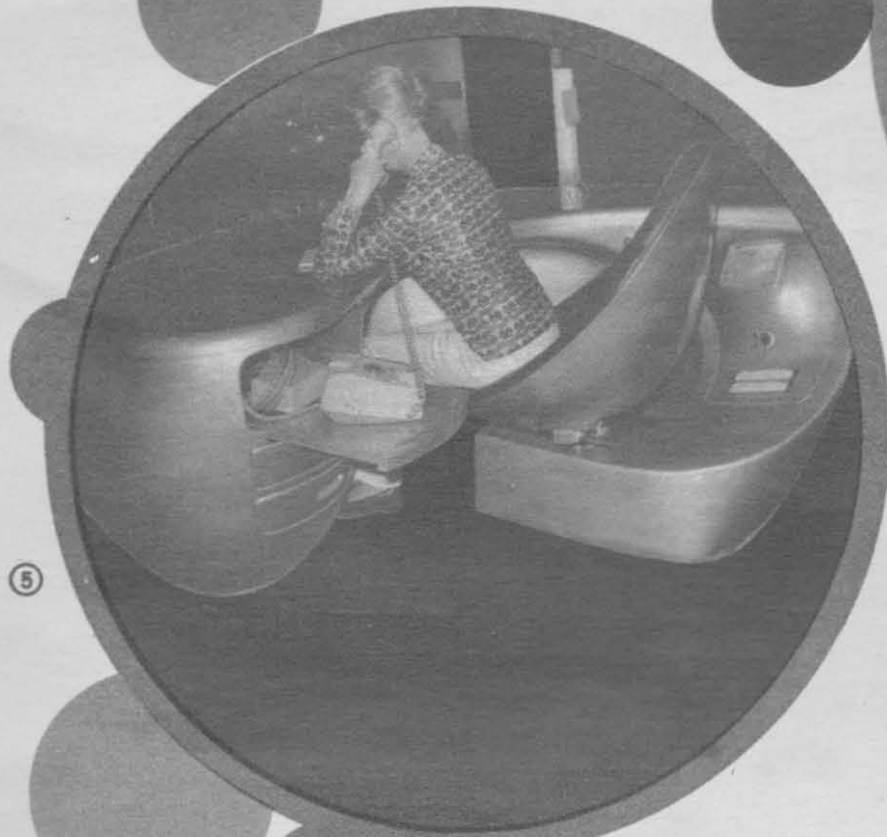
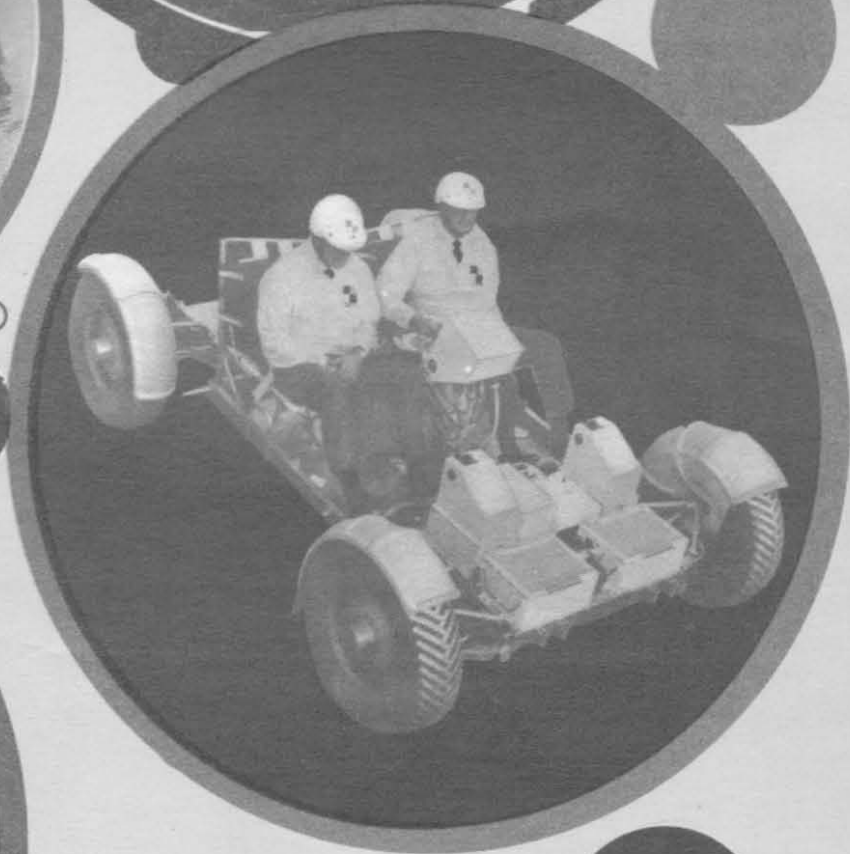
# Telex TEHNIUM

3. — Frații Rudolf și Gerhard Koczirek și-au construit din fiare vechi un lăcăt înzestrat cu două catarge. Cei doi frați au lucrat timp de 3 ani la această ambarcație, lungă de 12 m, și au experimentat-o îndelung înainte de a porni într-o croazieră atlantică de 9 100 mîle marine.

3



4



5

6



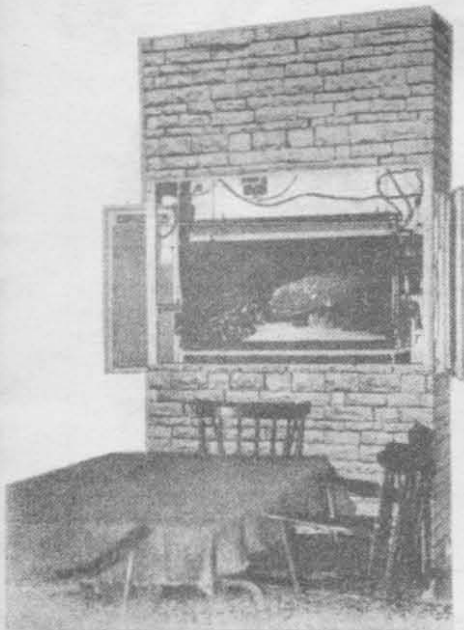
4. — În timp ce primul vehicul lunar teleghidat — «Lunohod»-ul — își mai continuă încă pasionantele sale explorări, constructorii de «mini-autoturisme» lunare par tot mai preocupați de realizarea unui jeep pentru doi cosmonauți, care, odată ajunși pe Selena, ar prefera transportul auto. În imagine — un viitor jeep (Boeing) aflat «în plin rodaj».

5. — În intenția constructorilor: un birou ireproșabil. Judecînd după fotografie, fantezia lor pare să se fi întîlnit, într-adevăr, cu spiritul practic și cu ultima «linie» modernă.

6. — Partea optică nu este decît un binoclu obișnuit. O mică cutie amplasată între cele două grupe de lentile conține însă un montaj electronic, alimentat cu baterie, al cărui rol esențial constă în modularea unei radiații infraroșii venită de la un curent modulat produs de vorbirea într-un microfon. Cînd cineva, echipat cu un astfel de aparat, observă o altă persoană, care are la fel acest aparat, acesta din urmă primește fasciculul infraroșu modulat. Acesta este decodificat de dispozitivul electronic și curentul este transmis într-o cască receptoare care permite ascultarea pînă la o distanță de un kilometru și jumătate. Avantajul asupra sistemului radio obișnuit? O conversație secretă: doar cei care posedă astfel de aparate pot comunica între ei.

# Telex TEHNIUM

# UN ACVARIU DE APARTAMENT

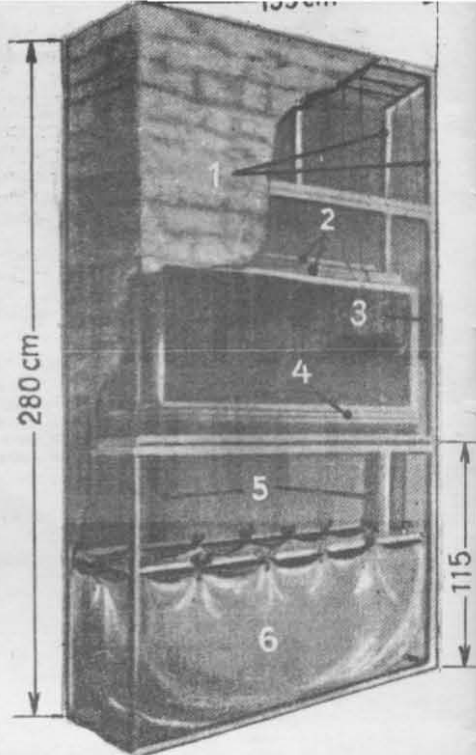


Foarte multă lume renunță, se pare, la prezența acvariului în apartament din motive estetice, acuzând «amplasarea sa dificilă» sau «tehnică» de întreținere propriu-zisă a acvariului deseori incomodantă. Nici chiar acvariile montate în dulapuri nu sînt considerate o soluție ideală, deoarece pentru curățirea lor periodică, pentru montarea tuburilor de iluminat etc. spațiul atribuit se dovedește destul de limitat. Acvariul ideal din punct de vedere estetic este cel aparent zidit (Incastrat) în perete. Privit din față, acest acvariu ne dă impresia unui tablou viu, natural și în același

timp ne oferă suficient spațiu de lucru, de experiment și observație, îngăduindu-ne să pătrundem relativ ușor în spatele «peretelui» în care a fost «inzidit». Cel mai bine se pretează acestui scop ușorul, mai exact, spațiul pe care ni-l oferă o ușă la care se poate renunța. Între ramele ușii se poate fixa foarte ușor și de loc incomod un acvariu. După cum se poate observa din imagine, un asemenea bazin se poate monta și într-un apartament obișnuit, fără a fi necesar să facem găuri mari în pereți sau să zidim masiv etc.

Accesoriile tehnice ale acvariului sînt mascate de o placă (PFL) care poate fi decorată după cum dorim, eventual cu un tapet care imită un zid din cărămizi sau pietre etc. Placa de PFL se montează pe o armătură de scinduri (schelă). Desenul arată un astfel de stelaț la un bazin de 1 m.

Baza «zidului» este ieșită cu numai foarte puțin în afară (mai lată) decît bazinul, pentru a nu face risipă de spațiu. În ce privește interiorul acestei construcții, ne vom asigura ca podeaua să fie căptușită cu o foaie mare de plastic pentru a feri de apă parchetul. Această foaie se fixează (vezi figura) pe laturi de scheletul de lemn, pentru ca în cazul în care se sparge acvariul apa să nu se împrăstie în casă. Suportul acvariului va fi, în orice caz, o ramă rigidă cu suporturi de metal, construibilă, în general, la un atelier. Înălțimea acestor suporturi este de 1,15 m. Între acest suport de metal și bazinul acvariului este bine

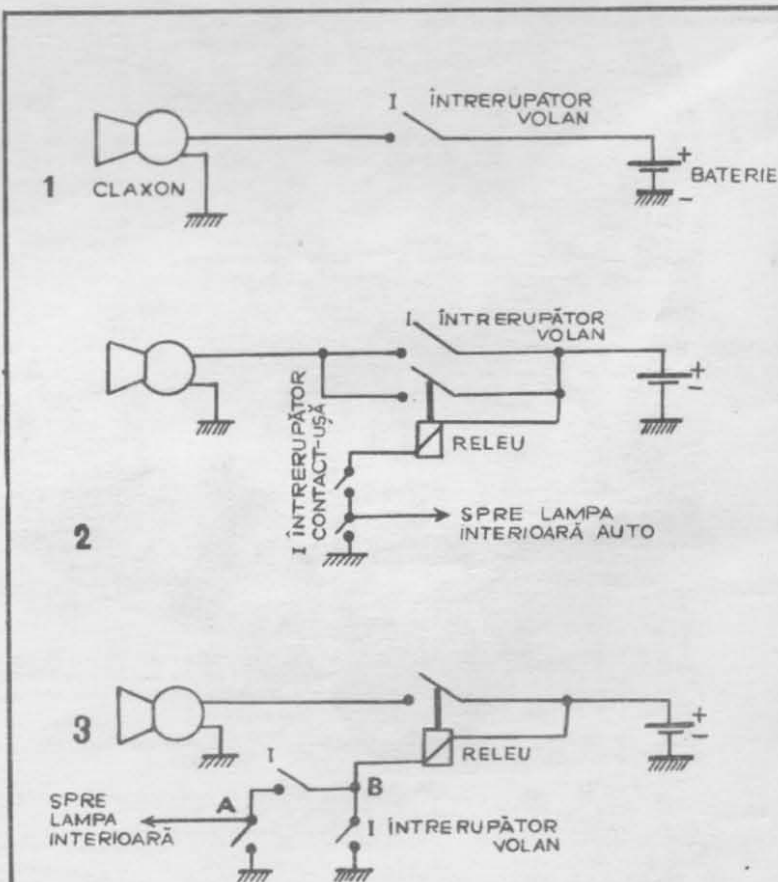


## TUROMETRU ELECTRONIC

(URMARE DIN PAG. 18)

sau echivalent; instrumentul indicator — 0,5...2 mA, cu rezistența internă de 50 ... 100 Ω.

Turometrul din figura 3 cuprinde două tranzistoare, care formează un circuit basculant monostabil. La conectarea alimentării turometrului, motorul fiind oprit, tranzistorul  $T_2$ , a cărui bază este polarizată prin rezistența  $R_2$  de la minusul sursei de tensiune, intră în conducție la saturatie. Tensiunea sa emitor-colector, de 0,2—0,4 V, menține tranzistorul  $T_1$  blocat prin divizorul de tensiune format de rezistențele  $R_3$  și  $R_4$ . Curentul de colector al tranzistorului  $T_1$  fiind nul, instrumentul nu indică curent. La fiecare întrerupere dată de ruptorul motorului, impulsurile negative se transmit prin dioda  $D_1$  și prin condensatorul  $C_1$ , la baza tranzistorului  $T_2$ , pe care-l deschid. Saltul pozitiv de tensiune de colector blochează tranzistorul  $T_2$ , pînă ce condensatorul  $C_2$  se descarcă prin rezistența  $R_5$ . La apariția curentului de colector al tranzistorului  $T_2$ , tranzistorul  $T_1$  se blochează și trecerea curentului prin instrumentul I încetează. Durata impulsului de curent depinde de reglajul rezistenței  $R_5$ , iar frecvența de repetiție este determinată de turația motorului. Forma curentului de colector a tranzistorului  $T_2$  este aproape perfect dreptunghiulară (ca în figura 1), ceea ce influențează favorabil asupra preciziei indicației. Acest turometru funcționează corect pînă la turații de ordinul a 8 000 de rotații/minut.



să existe o placă grosă de cca 2 cm dintr-un material plastic dur (sau alt material), dar elastic, pentru a evita transmiterea în acvariu a diferitelor vibrații ale podelei.

Peste toate acestea se montează stelajul de șipci: de la podea pînă la tavan. Este preferabil să fie șipci de 2x2 cm. Pentru a evita zgomotul în bloc, putem încleia scheletul în loc să-l fixăm în cuie.

În spatele acestui stelaj se pot suspenda lămpi de iluminat, pe care le putem fixa pe șnururi și scripete (ca la draperii, șurub cu scripete sau ochi). În acest fel lămpile pot fi ușor manevrate în sus și în jos în timpul curățării acvarului sau pentru stabilirea diferitelor intensități de lumină, în funcție de sezon, lumină etc.

Stelajul de șipci are în dreapta și stînga cite o ușă, prin care să se poată ajunge la acvariu și după acoperirea întregii structuri.

Dar pentru că aceste uși nu permit totuși un acces nestingherit, este bine ca în fața bazinului și pe toată lățimea lui să se facă o ramă demontabilă ce va fi acoperită cu o placă PFL și în care se va tăia un spațiu egal cu geamul acvarului. Înălțimea acestei rame se întinde de la marginea superioară a suportului de metal (pe care este instalat acvarul) pînă la cca 40 cm deasupra marginii superioare a bazinului. Rama va putea fi fixată prin două cîrlige ce pot fi manevrate prin ușile laterale. Ușile laterale vor avea minere mascate.

Elementele folosite în schemă: pentru alimentarea de la 12 V dioda Zener este de tip DZ 307, rezistența  $R_1$  de 250  $\Omega$ /0,5 W, iar dacă se folosește un acumulator de 6 V dioda  $D_2$  trebuie să aibă tensiunea de stabilizare de 4,5...5 V (de exemplu: BZY83D4V7), rezistența  $R_2$  se ia de 50  $\Omega$ /0,5 W. Dioda  $D_1$  este de tip DR 303-DR 306, AT-425, AT-427, A7A-A7Y etc., ca dioda  $D_2$  se poate folosi EFD 106, iar tranzistoarele  $T_1$  și  $T_2$  ca la montajul precedent. Instrumentul de măsură recomandat este de 1 mA, 50...200  $\Omega$ . Dacă se utilizează un instrument mai puțin sensibil, de exemplu, de 2 mA, trebuie schimbate valorile unor rezistențe:  $R_1=750 \Omega$ ,  $R_2=700 \Omega$ ,  $R_3=50 \Omega$ . În cazul folosirii unui instrument prea sensibil, el se șuntează pentru obținerea indicației maxime de 1 mA.

Pentru construirea turometrului trebuie stabilită întâi turația corespunzătoare capătului scalei instrumentului. Aceasta se ia cu 20...25% mai mare decît turația de putere maximă a motorului. De exemplu, pentru motorul autoturismului «Dacia»-1100, la care puterea maximă se obține la 4750 de rotații/minut, scara turometrului trebuie să se extindă pînă la 6000 de rotații/minut. În funcție de turație, se stabilește numărul maxim de scînteie, pe baza formulei date. Dacă numărul maxim de scînteie este mai mic de 70 de scînteie/secundă, se poate utiliza cu bună precizie turometrul din fig. 2; dacă numărul maxim de scînteie întrece 70 de scînteie/secundă, este preferabilă utili-

zarea schemei din fig. 3. Practic, aceasta înseamnă că pentru autoturismele «Trabant» și «Wartburg» este preferabilă schema cu un singur tranzistor, iar pentru celelalte, cu motor cu 2...8 cilindri, cu funcționarea în 4 timpi, cea cu 2 tranzistoare.

Etalonarea precisă a turometrelor electronice se poate face cu ajutorul unui generator de audiofrecvență. Se știe însă că scara turometrului este liniară, astfel că este suficientă și etalonarea scării într-un singur punct, ceea ce se poate face cu ajutorul tensiunii de rețea, de 50 Hz. Cu ajutorul formulei se calculează turația căreia îi corespund 50 de scînteie/secundă, apoi la bornele «2» și «3» se conectează o tensiune alternativă de 30...70 V. Se reglează potențiometrul  $R_3$  din fig. 2 sau rezistența  $R_2$  din fig. 3, pînă ce instrumentul indică turația corespunzătoare.

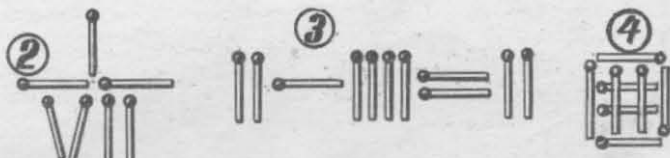
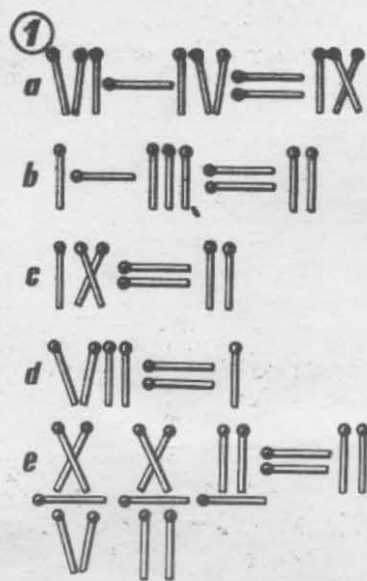
Turometrul se realizează practic în două unități constructive: instrumentul arătător, care se dispune la tabloul de bord, și o cutie metalică în care se închide restul circuitului. Această cutie se fixează sub tabloul de bord, într-un loc cât mai ferit de sursele de căldură (motor, calorifer). Contactul «1» se conectează la caroseria mașinii printr-un papuc strîns cu un șurub. Legăturile «2» și «3» se aduc la bobina de inducție. Punctul «2» se conectează la șurubul de unde pleacă firul către ruptor, iar punctul «3» la borna de tensiune de alimentare (celălalt șurub al bobinei de inducție). Astfel, odată cu oprirea motorului, se deconectează și alimentarea turometrului.

**DIVERTISMENT... ALGEBRIC**

- 1) Titlul nu trebuie să vă inducă în eroare. N-avem nevoie de manuale, nu se pun note. O cutie de chibrituri ne este suficientă pentru a expune datele problemei. Deplasînd doar un singur băț de chibrit va trebui să restabiliți egalitatea corectă (vezi desenul nr. 1, a, b, c, d, e).
- 2) Din șapte chibrituri a fost scris numărul 1/7 (vezi figura). Transformați această fracție în 1/3, folosind același număr de chibrituri.
- 3) De data aceasta, mutînd două chibrituri, restabiliți egalitatea.

**DIVERTISMENT GEOMETRIC**

- 4) Din 12 chibrituri au fost formate patru pătrate egale (figura); cu această ocazie s-a format și un pătrat suplimentar (cel mare). Se cere:
  - a) Să se scoată 2 chibrituri, lăsînd restul neatîns, și să se obțină două pătrate inegale;
  - b) Să se mute 3 chibrituri astfel încît să se obțină trei pătrate egale;
  - c) Mutînd 4 chibrituri, să se formeze 3 pătrate egale;
  - d) Mutînd 2 chibrituri, să se formeze 7 pătrate;
  - e) Mutînd 4 chibrituri, să se obțină 10 pătrate.



**CUVINTE ÎNCRUCIȘATE**

pe uscat; 5) Literă grecească — Argon — Dromader, pentru deplasările în deșert; 6) Cerc... prețios — Scaune pentru înaripatele deplasări ale povestitorilor — Sunet de tobă; 7) Componenta perpendiculară pe direcția vitezei unui avion și pe aripa lui a forței aerodinamice care acționează asupra avionului; 8) Nume feminin — Bară de care sînt legate animalele de tracțiune — Tes! 9) Asociația sportivă «Recolta» — Orașel în Franța; 10) Se deplasează ca racul (pl.) — Campioană absolută la viteză; 11) Invizibile și totuși reale linii de deplasare cu viteze mari — Mediu pentru deplasările în spațiul cosmic; 12) Cunoscut savant român, inventatorul unui cazan cu abur de înaltă productivitate și constructorul primului avion care a decolat (în 1906) cu mijloace proprii la bord — Cele mai moderne mijloace de transport, apte chiar și pentru deplasări și viteze... astronomice.

**VERTICAL:** 1) Primul mijloc de transport pe apă, construit de om prin scobirea unui trunchi de copac — Scobit; 2) A făcut o călătorie în fundul pămîntului pentru aflarea lămpii fermecate — Întotdeauna; 3) Riu în R.S.F. Iugoslavia — La o parte! — Măsoară pămîntul în lung și în lat; 4) Diminutiv feminin — Face legătura telefonică — Cu încetinitorul; 5) Nae Dinulescu — Pe avioanele românești și România pe unde scurte — Lumina care oprește orice vehicul; 6) A face o plimbare — Plantă erbacee cu frunze comestibile — Nota redacției; 7) Ochi de lanț — Component în calcularea vitezei — Leliță (pop.); 8) Nota scriitorului — Puternic numai în directă legătură cu pămîntul (mit.); 9) Mijloc modern de transport rapid — Telur — Orașel în India; 10) Supusă unei apăsări — Cale de transport...electric (pl.); 11) Eu în titlatura domnilor noștri — Măsoară vîrsta Pămîntului — Vine după fulger; 12) Una dintre corăbiile lui Cristofor Columb — Viteza în... primă și ultimă instanță.

**ÎN PLINĂ VITEZĂ**

**ORIZONTAL:** 1) Asigură omului modern viteze mari de deplasare — Fizician francez care a pus în valoare forța mecanică a aburului (1647—1714); 2) Primul zburător în povestirile nordice și... în muzică — A dori cu precădere; 3) Mijloc de transport pe apă — Și altul pe cărările albe ale nordului; 4) Cîntec de slavă — Iolanda Irimescu — Cale de comunicație rapidă

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	M	A	S	I	N	I	P	A	P	I	N	
2	O	L	A	N	D	E	Z		V	R	O	
3	N	A	V	A		S	A	N	I	E	N	
4	O	B	A		Y	I		S	O	S	E	A
5	X	I	A	R	C		N	A	R			
6	I	N	E	L	S	E	A		T	A	M	
7	L		P	O	R	T	A	N	T	A		I
8	E	M	A		O	I	S	T	E	T		S
9		E	A	S	R		B		L	U	C	
10	C	R	A	B		L	U	M	I	N	A	
11	A	E	R	I	E	N	E	T	E	R		
12	V	U	I	A		R	A	C	H	A	T	E

**DEZLEGAREA CAREULUI DIN NUMĂRUL PRECEDENT**

**RETROSPECTIVĂ TEHNICĂ**

1. ROATA — PIATRA; 2. ALTAMIRA — BAT;
3. ZARI — OASE — MA; 4. ARA — UNDIȚE — C;
5. TIGAI — A — ARMA; 6. OTEL — A — AJUN;
7. R — RAZBOI — L — P; 8. SEMN — SAS — AL;
9. CA — A — AC — TABU; 10. OBO — ARHEOLOG;
11. RIVALI — HRANA; 12. NEOZOIC — SIAR.

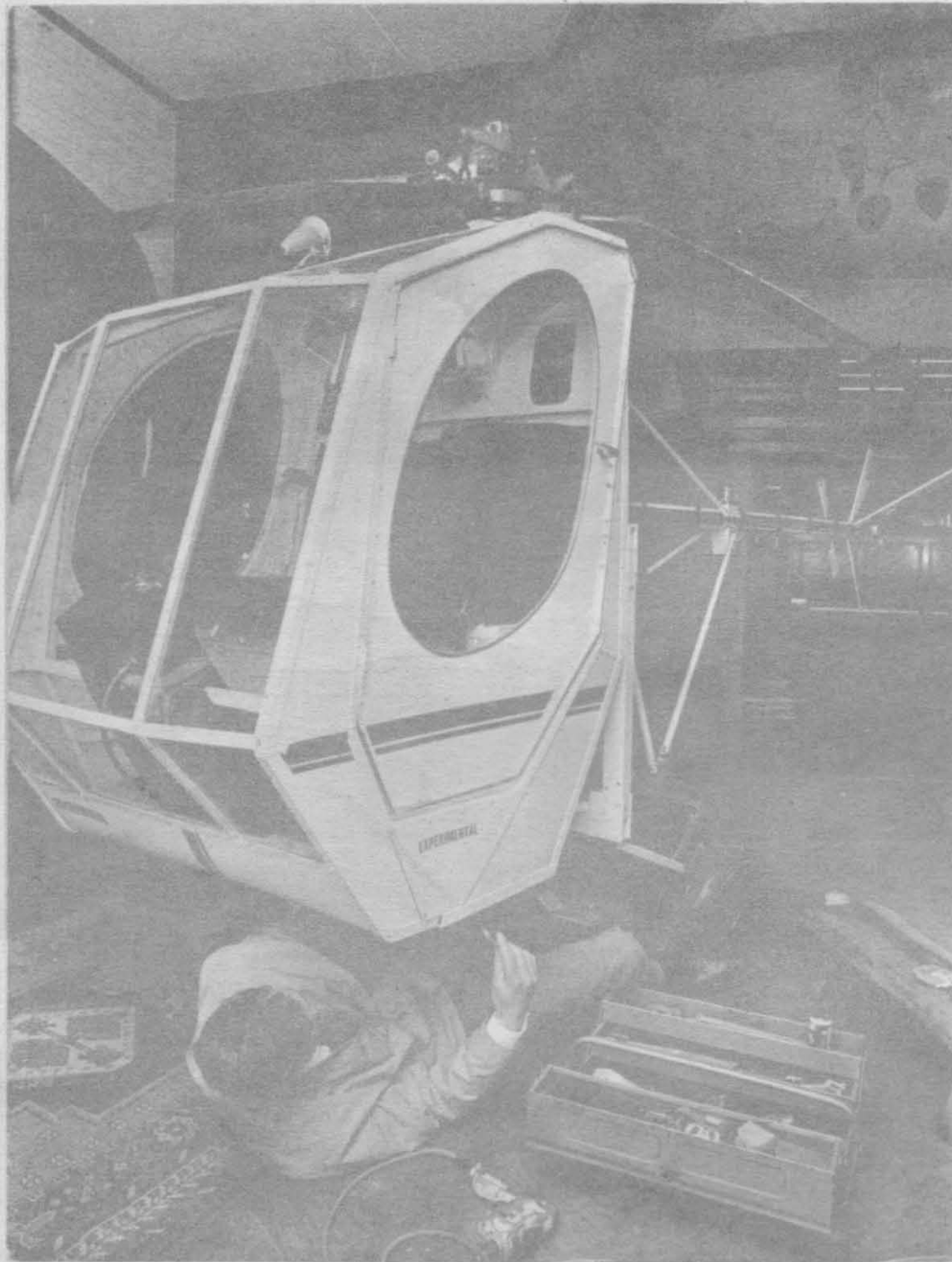
**FULGER ELECTRONIC ALIMENTAT DE LA BATERII**

- |                |                    |
|----------------|--------------------|
| R1, R2 = 150   | C1, C2 = 5 $\mu$ F |
| R3, R4 = 200 k | C3 = 800 $\mu$ F   |
| R5, R6 = 1 M   | C4 = 0,1 $\mu$ F   |
| R6 = 2 M       | C5 = 500 pF        |

**DISPOZITIV ANTI FURT**

(URMARE DIN PAG. 17)

încît la deschiderea ușii să închidă un contact pus în paralel pe contactul de la claxon), obținem un dispozitiv prompt de alarmare. Pentru ca sistemul să nu fie acționat la orice deschidere de ușă, ci numai atunci cînd posesorul autoturismului consideră utilă o astfel de protecție sonoră, se va lega în serie, în același circuit, un întrerupător basculant, «amplasat» într-un loc cunoscut numai de posesorul autoturismului și la care se poate «ajunge» discret, fără a deschide portierele. În cazul cînd autoturismul are un releu pentru claxoane și deci întrerupătorul de la volan face sau desface contactul de masă, schema este mult mai simplă și necesită doar un singur întrerupător basculant, trebuînd să completăm schema față de cea existentă la bordul automobilului numai cu porțiunea A—B (fig. 3). Întrerupătorul basculant are și aici rolul de punere în funcțiune a sistemului de alarmare atunci și acolo unde considerăm necesar.



Un constructor amator pasionat își găsește oricând un mic «colț» al lui pentru lucru. Chiar și atunci când e vorba de un original elicopter, ale cărui dimensiuni îl obligă să renunțe la o parte din mobilierul apartamentului. Ne întrebăm doar dacă pentru a decola mai ușor nu ar fi fost nimerit... și un plafon demontabil.

## DIALOG CU CITITORII

Primele scrisori — unele anticipând chiar apariția primului număr — au și sosit pe adresa redacției.

**AUREL MIHALCA** din comuna Copalnic-Mănăștur nr. 152, jud. Maramureș, aflând prin intermediul revistei «Știință și tehnică» despre apariția «Tehnum»-ului, ne solicită să-i trimitem neapărat, «recomandat și cu ramburs poștal», numărul din decembrie al publicației noastre. (Altminteri, după cum ne scrie A.M., ar fi obligat să plece special pînă la Baia Mare).

Stimate tovarășe Mihalca, îngăduiți-ne nu numai să vă trimitem revista, dar să vă și considerăm totodată primul nostru solicitant și... corespondent oficial. Comunicăți-ne neapărat ce v-a plăcut (sau nu) din sumarul revistei.

**Ing. FILIP V. AUREL**, specialist în calculatoare electronice, în prezent angajat la I.C.E.T. Craiova (Termocentrala Ișalnița), ne propune o suită de scheme practice (radio, TV, electronică, chiar și... calculatoare) realizabile de către amatori. Mulțumindu-vă, așteptăm «prima schemă».

**GH. TODORAN** — București. Într-unul din numerele noastre viitoare vom publica construcția detaliată a unei bărci cu motor. Ideea unei bărci pneumatice acționată de un motor «Mobra» și, respectiv, de o elice — deși legată de unele dificultăți constructive — ni se pare absolut acceptabilă. Vă rugăm să treceți pe la redacția revistei.

**MATEȘ CORNEL** — comuna Crișcior nr. 644, jud. Hunedoara.

În nr. 2 al revistei publicăm un «paznic electronic» (un dispozitiv antifurt) pentru automobile. Schema este întru totul adaptabilă la necesitățile dv. de pază în măsura în care aveți o modalitate de avertizare sonoră și o sursă de alimentare electrică. Propunerea de a-i fotografia simultan — odată cu declanșarea avertizării sonore — pe cei care ar intenționa să vă păgubească nu este lipsită de interes, dar simțitor mai dificil realizabilă. Într-un număr viitor vom publica totuși o schemă în sensul solicitat.

**VIRGIL ALEXIU** — București. Valorile rezistențelor și capacităților solicitate de schema fulgerului electronic publicat în numărul precedent al revistei le puteți găsi în p. 23.

**VASILE COSTAN** — Baia Mare. În numărul 1 al revistei am publicat un adaptor pentru chitară. Dorința dv. de a vi se oferi, în timp, schemele amănunțite ale unor instrumente muzicale complexe (gen orgă electronică) figurează și în planul de perspectivă al revistei. Pînă atunci, specialiștii noștri vor încerca să vă furnizeze materialul bibliografic de care aveți nevoie.

**STĂNESCU I. CONSTANTIN** — Craiova, str. Grivița Rosie 4.

După cum vedeți, am anticipat solicitările dv., publicînd în fiecare număr cel puțin patru pagini de construcții, scheme, rețete pentru cinefotoamatori. Comunicăți-ne exact ce vă interesează, citiți și eventualele lucrări originale cu care ați putea colabora.

**COMITETELOR DE CONDUCERE ALE CEROURILOR TEHNICE DE ELEVII** care ne-au felicitat pentru apariția primului număr și ne-au asigurat de întregul lor sprijin — le mulțumim. Așteptăm schemele promise și-i asigurăm pe realizatori că se vor bucura de o publicare «prioritară» în paginile noastre.

Încă odată, așteptăm sugestii și propuneri din partea tuturor celor angrenați în această pasionată activitate de stimulare a interesului pentru construcțiile de amatori, pentru fantezie și spirit practic, pentru adevăratul spirit de creativitate.

Așteptăm scrisorile dv.

Ing. D. DORIAN

## ÎN ATENȚIA CORESPONDENȚILOR NOȘTRI

În primele zece zile de la apariția nr. 1 al revistei am primit peste 500 de scrisori. Vă mulțumim și vă asigurăm că începînd cu numărul nostru din februarie o pagină întreagă, a 24-a, va fi rezervată exclusiv publicării celor mai interesante propuneri, sugestii, soluții pe care le recomandă scrisorile dv. În afară de aceasta, atunci cînd conținutul scrisorii o reclamă, colaboratorii noștri permanenți se angajează să vă răspundă prin poștă.

Radioconstrucțiile care ne-au solicitat în mod expres schema aparatului «Eforie» — sau alte sfaturi practice imediate — le vom răspunde de asemenea personal, după 15 ianuarie a.c. În egală măsură, detaliile solicitate cit și unele amănunțe constructive — omise de noi intenționat, spre a stimula inventivitatea și rezolvările personale — vor fi primite prin poștă.

**P.S.** Pentru numărul din martie al revistei «Tehnum» 71 au fost reținute circa zece construcții propuse de corespondenți.

## ÎN NUMĂRUL VIITOR AL REVISTEI

«MINIAUTOMATIZĂRI LA DOMICILIU» (soneria cu anunț luminos; ceas deșteptător cu repetiție; avertizor antifurt pentru locuințele dv.); **RADIOCONSTRUCȚII PENTRU ÎNCĂPĂTORI ȘI AVANSAȚI** (receptor cu un tub electronic; alimentator pentru aparatură tranzistorizată; generator RC de joasă frecvență; undometru-heterodină); **LABORATORUL FOTO VĂ PROPUNE** (filtrele — utilizări, confecționare, etalonări; ceas de expunere hidropneumatică; o diatecă absolut necesară); **CINETEHNICA DE LA A LA Z** (cine dezvoltarea între știință și artă); **TEHNICA DE PANĂRIILOR RADIO ELECTRONICE** (la cererea cititorilor noștri); **PAGINILE AUTOMOBILISTULUI AMATOR** (reglarea farurilor; interschimbarea roților; siguranță pentru capotă; lanțuri antiderapante; fișier «Skoda»); **WEEK-END ÎN FEBRUARIE** (trasee; sanie pentru rucsacuri; recomandări utile); **TEHNICA CONFORTULUI CASNIC** (un apartament într-o cameră); **CADOURI DE 1 MARTIE, ACVARISTICA, JOCURI MATEMATICE, FOTO-ENIGMISTICĂ, UMOR** și, începînd cu acest număr, **O PAGINĂ SPECIALĂ — ÎN DIRECT CITITORII.**



Combinatul Poligrafic „Casa Științei”  
București — Piața Științei nr. 1,  
Republica Socialistă România.